



# ARCROVER 15/22 SCHWEISSFAHRWERKE

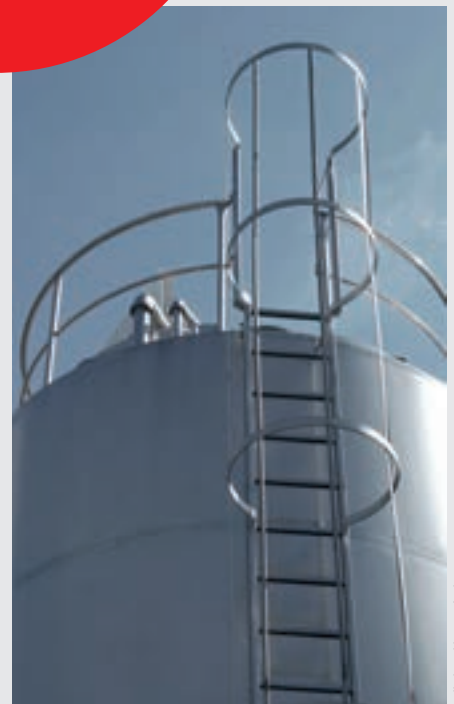
für Längsnahtanwendungen, Schweißverfahren: MIG/MAG

# HORIZONTAL ODER VERTIKAL. BAUSTELLE ODER WERKSTÄTTE. TOP NÄHTE MIT ARCROVER.

Egal ob auf der Baustelle oder in der  
Werkstätte, ob im Brücken- und Stahlbau,  
im Kessel-, Behälter-, Schiff-,  
Schienenfahrzeug- oder Kranbau – die  
magnetischen Fahrwerke ArcRover 15/22  
beherrschen MIG/MAG in konstant hoher  
und reproduzierbarer Qualität.

What's your  
welding challenge?

Let's get connected.



Leistungsstarker  
Li-Ion-Akku

Integrierte  
Steuerung

4-Rad-Antrieb und  
extra starker  
Permanentmagnet





Noch mehr  
Anwendungen  
durch geringe  
Bauhöhe

Fronius  
Stromquellen-  
Technologie  
für perfekte  
Schweißnähte

# ARCROVER 15

## KOMPAKT, ROBUST UND SICHER

### IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- / Ideal für den Einsatz unter rauen Umgebungsbedingungen
- / Erfüllt die Sicherheitsvorschriften zum Schweißen von Behälter-Innenflächen
- / Leistungsstarker Li-Ion-Akku
- / Optimale Haftung und Traktion auf horizontalen, vertikalen, konkaven und konvexen Bauteilen
- / Konstante Schweißgeschwindigkeit in allen Positionen bis zu 250 cm/min
- / Exakte Brennerführung am Bauteil, definierbare Schweißsegmente
- / Gleichbleibend hohe Schweißnahtqualität und reproduzierbare Schweißparameter in Verbindung mit der Fronius Stromquellentechnologie
- / Kompaktes, robustes und leichtes Aluminiumgehäuse
- / Weltweites Servicenetz

Konstante Schweiß-  
Geschwindigkeit in  
allen Positionen

### FEATURES

- / 4-Rad-Antrieb, eingebauter Permanentmagnet
- / Im Fahrwerk integriert: Steuerung mit beleuchtetem Display und Wegmess-System
- / Einstellbare Seitenführungen zur Nahtführung
- / Robuster Universalbrennerhalter für Hand- und Maschinenbrenner
- / Verbindungskabel zur Stromquelle (10 m)
- / Wechsel-Li-Ion-Akku (25,4 V / 3,35 Ah) und Ladegerät (230 V)

### FUNKTIONEN

- / Hauptschalter: Ein/Aus
- / Links/Stopp/Rechts
- / Geschwindigkeitsregelung
- / Menüregler für Verfahrenweg und Segmentschweißen
- / Schweißen Ein/Aus (2-Takt-Betrieb)
- / 10 Programme speicherbar

### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- / Seitenführungen
- / Netzteil (230V) inkl. Kabel (max. 30m)
- / Wechsel-Li-Ion-Akku (25,4 V / 3,35 Ah), Ladegerät (230 V)
- / Edelstahlräder, Bürsten

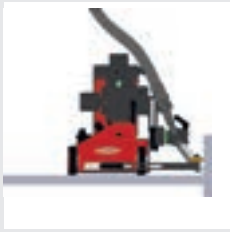
# ARCROVER 15. DER SPEZIALIST FÜR LANGE SCHWEISSNÄHTE.



## SERIENAUSSTATTUNG

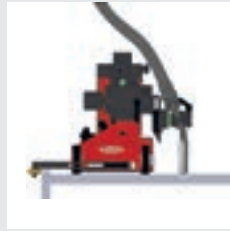
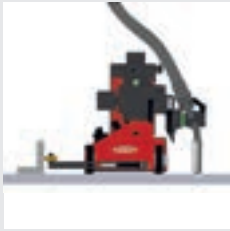
A	Kippschalter Steuerung EIN/AUS	G	Beleuchtetes Display
B	Anschluss Stromquellensteuerung	H	Verstellbare Führungsschienen
C	Anschluss CAN-Kommunikation	I	Abnehmbares Akku-Pack
D	Kippschalter Schweißen I/0/TEST	J	Tragegriff
E	Kippschalter Start LINKS/0/RECHTS	K	Universal-Brennerhalter
F	Menü-Einstellrad		

## STANDARD-SEITENFÜHRUNGEN FÜR ARCROVER 15 (IM LIEFERUMFANG)



### SEITENFÜHRUNG **BRENNERSEITIG**

An Vertikalfläche innen und aussen

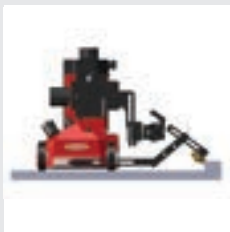


### SEITENFÜHRUNG **GEGENÜBER VOM BRENNER**

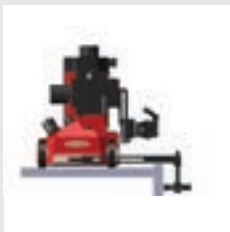
An Winkelstück und Vertikalfläche aussen



## OPTIONALE SEITENFÜHRUNGEN FÜR ARCROVER 15



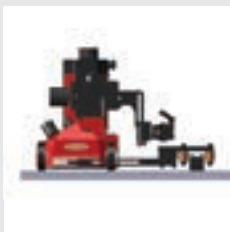
### SEITENFÜHRUNG **SCHWENKBAR**



### SEITENFÜHRUNG **FÜR KANTE**



### SEITENFÜHRUNG **STANDARD MIT MAGNET**



### SEITENFÜHRUNG **MIT FÜHRUNGSSCHIENE**

/ Führungsarm für flexible Schiene  
/ Magnetfüße für Führungsschiene  
/ Flexible Führungsschiene



## OPTIONEN / ZUBEHÖR



### EDELSTAHLRÄDER

/ Optional. Für den Einsatz auf vorgewärmten Bauteilen von 50°C – max. 150°C. Die Verwendung des Fahrwerks mit Edelstahlrädern ist nur in horizontaler Position möglich.



### 230 V Netzteil

/ Zum Betrieb des Fahrwerks via Netzkabel. Verbindungs- und Verlängerungskabel mit je 10 m erhältlich. Maximal mögliche Leitungslänge = 30 m.



### LI-ION-AKKU + LADEGERÄT

/ Leistungsstarker 25,4 V DC Akku für hohe Performance. Mindest-Betriebsdauer bei üblicher Verwendung ohne Pendelung = 4 h.

## ANWENDUNGSBEISPIELE



/ Schweißen von Stumpfnähten an horizontalen Bauteilen



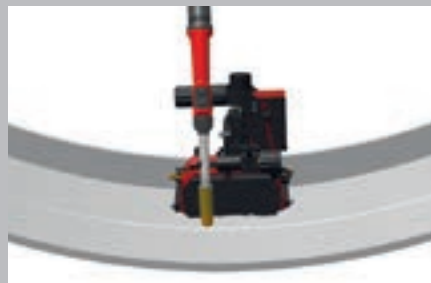
/ Schweißen von Kehlnähten an horizontalen Bauteilen



/ Schweißen von Stumpfnähten an senkrechten Bauteilen



/ Schweißen von Kehlnähten an konvexen Bauteilen



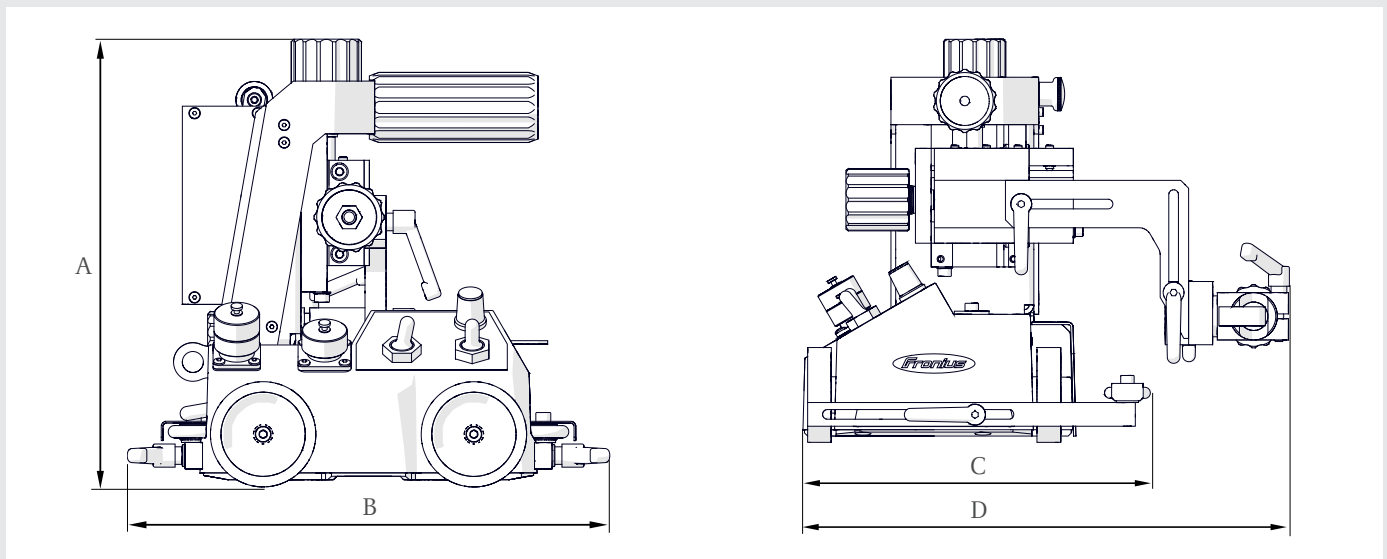
/ Schweißen von Stumpfnähten an konkaven Bauteilen



/ Schweißen von Stumpfnähten an konvexen Bauteilen

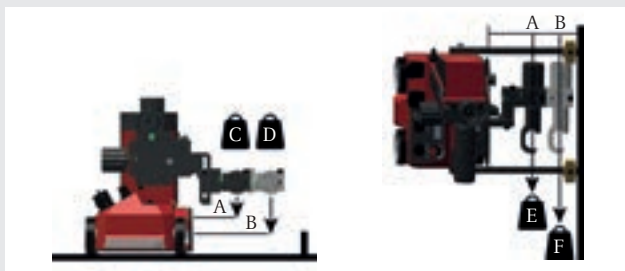


## TECHNISCHE DATEN



### ARCROVER 15

Maximale Belastbarkeit	15 kg
Max. Zugkraft horizontal / vertikal (an Schlauchpakethalterung)	160 N / 110 N
Schweißpositionen horizontal / vertikal	PA, PB, PC / PF, PG
Geschwindigkeit horizontal (Belastung = 85 N)	5 - 250 cm/min (+/- 2%)
Geschwindigkeit vertikal (Belastung = 85 N)	5 - 250 cm/min (+/- 4%)
Brennervstellweg (horizontal / vertikal)	30 mm / 30 mm
Durchmesser Brennerrohrbogen	max. 28 mm
Versorgungsspannung Ladegerät (50 - 60 Hz)	110 - 230 V
Versorgungsspannung Fahrwerk (Li Ion-Akku)	25,4 V DC
Energieverbrauch	39 W
Li Ion-Akku-Ladezeit	2 h
Eigengewicht inkl. Li Ion-Akku	7,1 kg
Kurvennaht konkav R min	500 mm
Kurvennaht konvex R min	500 mm
Bodenfreiheit	4 mm
Betriebsdauer pro Li Ion-Akku bei üblicher Verwendung	ca. 8 h
A	255 mm
B	275 mm
C	198 - 313 mm
D	253 - 335 mm



### MAX. ZUGLAST AN SCHLAUCHPAKETHALTERUNG

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg



Radiale Brennerpendelung für Kehl- und Stumpfnahte

Fronius Stromquellen-Technologie für perfekte Schweißnahte

Endschalter für automatischen Richtungswechsel oder Stopp

# ARCROVER 22

## DAS PERFORMANCE FAHRWERK

### IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- / Ideal für den Einsatz unter rauen Umgebungsbedingungen
- / Erfüllt die Sicherheitsvorschriften zum Schweißen von Behälter-Innenflächen
- / Leistungsstarker Li Ion-Akku
- / Optimale Haftung und Traktion auf horizontalen, vertikalen, konkaven und konvexen Bauteilen
- / Konstante Schweißgeschwindigkeit in allen Positionen bis zu 200 cm/min
- / Exakte Brennerführung am Bauteil, Brennerpendelung, definierbare Schweißsegmente
- / Gleichbleibend hohe Schweißnahtqualität und reproduzierbare Schweißparameter in Verbindung mit der Fronius Stromquellentechnologie
- / Kompaktes, robustes und leichtes Aluminiumgehäuse
- / Weltweites Servicenetz

### FEATURES

- / 4-Rad-Antrieb, eingebauter Permanentmagnet
- / Im Fahrwerk integriert: Steuerung mit beleuchtetem Display und Wegmess-System
- / Einstellbare Seitenführungen
- / Robuster Universalbrennerhalter für Hand- und Maschinenbrenner
- / Endschalter für automatischen Richtungswechsel oder Stopp
- / Verbindungskabel zur Stromquelle (10 m)
- / Wechsel-Li-Ion-Akku (25,4 V / 3,35 Ah) und Ladegerät (230 V)

### FUNKTIONEN

#### Fahrwerk:

- / Hauptschalter: Ein/Aus
- / Links/Stopp/Rechts
- / Geschwindigkeitsregelung
- / Digitale Geschwindigkeitsanzeige
- / Schweißen Ein/Aus (2-Takt-Betrieb)
- / Menüregler für Verfahrenweg, Segment-Schweißung, Endkraterfüllung und OSC
- / 10 Programme speicherbar

#### Pendelung:

- / OSC Ein/Aus/Automatik
- / Verweilzeit Links/Rechts
- / Pendelgeschwindigkeit
- / Pendelweg

### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- / Seitenführungen
- / Radiale Brennerpendelung FOU 30/ML6
- / Motorische Brennerzustellung mit FMS 50/100
- / Ladegerät (230 V)
- / Wechsel-Li-Ion-Akku (25,4 V / 3,35 Ah)
- / Netzteil (230V) inkl. Kabel (max. 30m)
- / Edelstahlräder, Bürsten

Konstante Schweiß-Geschwindigkeit in allen Positionen

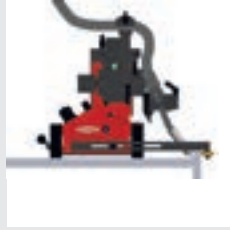
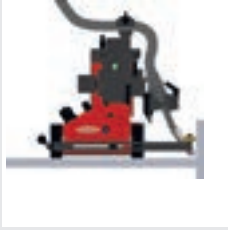
# ARCROVER 22. FÜR GROSSE NAHTVOLUMEN UND HÖHERE A-MASSE.



## SERIENAUSSTATTUNG

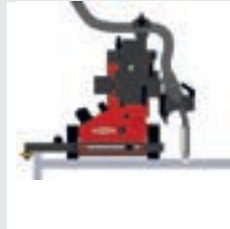
A	Kippschalter Steuerung EIN / AUS	I	Endschalter (Endlagenerkennung)
B	Anschluss Stromquellen-Ansteuerung	J	Menü-Einstellrad
C	Anschluss Motorschlitten FMS 50/100	K	Beleuchtetes Display
D	Anschluss Pendelung FOU 30/ML6	L	Einstellrad Motorschlitten (FMS-Offset)
E	Kippschalter Schweißen I / 0 / TEST	M	Abnehmbares Akku-Pack
F	Kippschalter Start LINKS / 0 / RECHTS	N	Tragegriff
G	Einstellrad Schweißgeschwindigkeit	O	Schlauchpaket-Halterung
H	Verstellbare Führungsschienen	P	Universal-Brennerhalter

## STANDARD-SEITENFÜHRUNGEN FÜR ARCROVER 22 (IM LIEFERUMFANG)



### SEITENFÜHRUNG **BRENNERSEITIG**

An Vertikalfläche innen und aussen



### SEITENFÜHRUNG **GEGENÜBER VOM BRENNER**

An Winkelstück und Vertikalfläche aussen



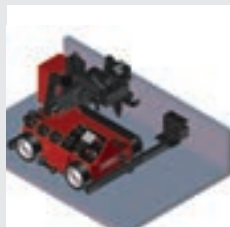
## OPTIONALE SEITENFÜHRUNGEN FÜR ARCROVER 22



### SEITENFÜHRUNG **SCHWENKBAR**



### SEITENFÜHRUNG **FÜR KANTE**



### SEITENFÜHRUNG **STANDARD MIT MAGNET**



### SEITENFÜHRUNG **MIT FÜHRUNGSSCHIENE**

/ Führungsarm für flexible Schiene  
/ Magnetfüße für Führungsschiene  
/ Flexible Führungsschiene



## OPTIONEN / ZUBEHÖR



### EDELSTAHLRÄDER

/ Optional. Für den Einsatz auf vorgewärmten Bauteilen von 50°C – max. 150°C. Die Verwendung des Fahrwerks mit Edelstahlrädern ist nur in horizontaler Position möglich.



### 230 V Netzteil

/ Zum Betrieb des Fahrwerks via Netzkabel. Verbindungs- und Verlängerungskabel mit je 10 m erhältlich. Maximal mögliche Leitungslänge = 30 m.



### LI-ION-AKKU + LADEGERÄT

/ Leistungsstarker 25,4 V DC Akku für hohe Performance. Mindest-Betriebsdauer bei üblicher Verwendung ohne Pendelung = 4 h.



### RADIALE PENDELUNG FOU 30/ML6

/ Optional. Pendelung für Stumpf- und Kehlnähte.



### BRENNERZUSTELLUNG FMS 50/100

/ Optional. Motorische vertikale Brennerjustierung.



### ZWEITE BRENNERHALTERUNG

/ Optional. Für den Einsatz mit zwei Schweißbrennern (der Betrieb ist nur in horizontaler Position möglich).

## ANWENDUNGSBEISPIELE



/ Schweißen von Stumpfnähten an horizontalen Bauteilen



/ Schweißen von Kehlnähten an horizontalen Bauteilen



/ Schweißen von Stumpfnähten an senkrechten Bauteilen



/ Schweißen von Kehlnähten an konvexen Bauteilen

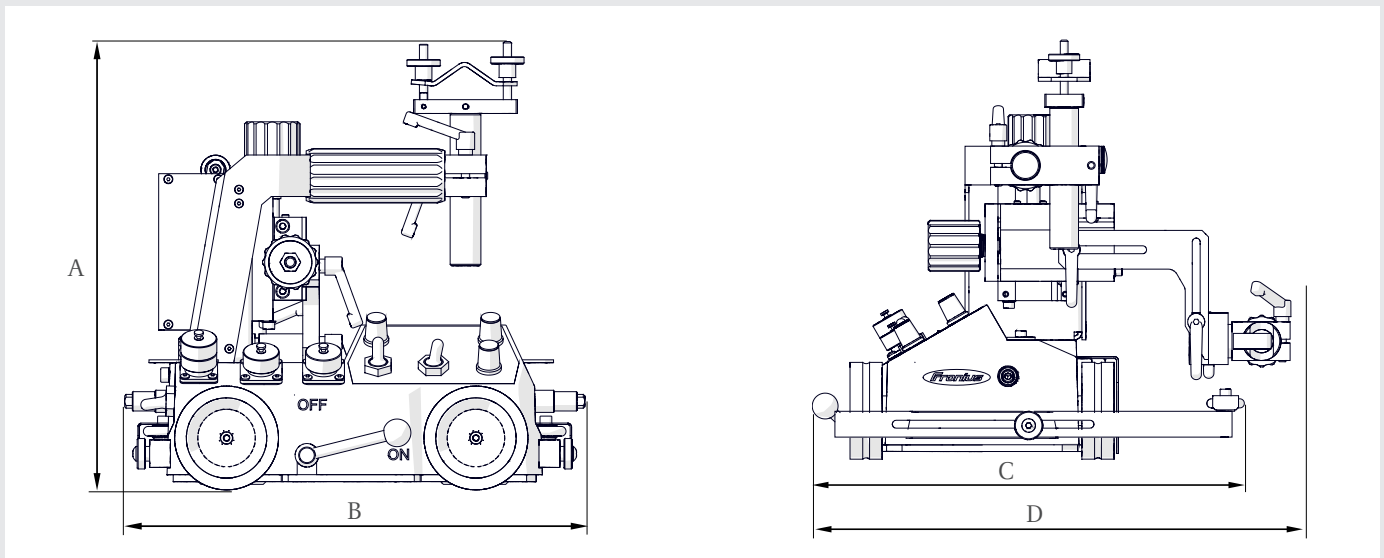


/ Schweißen von Stumpfnähten an konkaven Bauteilen



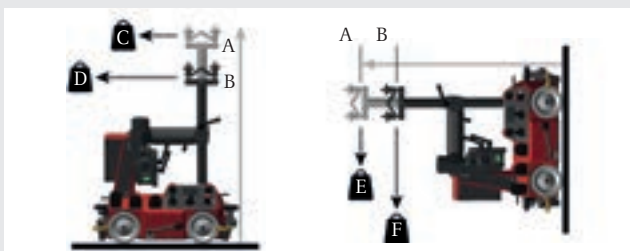
/ Schweißen von Stumpfnähten an konvexen Bauteilen

## TECHNISCHE DATEN



### ARCROVER 22

Maximale Belastbarkeit	22 kg
Max. Zugkraft horizontal / vertikal (an Schlauchpakethalterung)	230 N / 110 N
Schweißpositionen horizontal / vertikal	PA, PB, PC / PF, PG
Geschwindigkeit horizontal (Belastung = 85 N)	5 - 200 cm/min (+/- 6%)
Geschwindigkeit vertikal (Belastung = 85 N)	5 - 200 cm/min (+/- 6%)
Brennervstellweg (horizontal / vertikal)	30 mm / 30 mm
Durchmesser Brennerrohrbogen	max. 28 mm
Versorgungsspannung Ladegerät (50 - 60 Hz)	110 - 230 V
Versorgungsspannung Fahrwerk (Li Ion-Akku)	25,4 V DC
Energieverbrauch	49 W
Li Ion-Akku-Ladezeit	2 h
Eigengewicht inkl. Li Ion-Akku	10,7 kg
Kurvennaht konkav R min	1500 mm
Kurvennaht konvex R min	1500 mm
Bodenfreiheit	6 mm
Min. Betriebsdauer pro Li Ion-Akku bei üblicher Verwendung ohne OSC	4 h
Min. Betriebsdauer pro Li Ion-Akku bei üblicher Verwendung mit OSC	2 h
A	294 - 374 mm
B	332 mm
C	287 - 437 mm
D	315 - 400 mm



### MAX. ZUGLAST AN SCHLAUCHPAKETHALTERUNG

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg

# DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 5.660 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.321 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

## PERFECT WELDING

Unsere Mission ist Perfect Welding. Eine Aufgabe, der wir uns mit Leidenschaft und Können seit Jahrzehnten stellen, um die perfekte Verbindung in Form einer Schweißnaht für unsere Kunden herzustellen. Mit unseren herausragenden Technologien und Dienstleistungen im Zusammenspiel mit den Anwendungen unserer Kunden, wollen wir nicht nur deren spezifische schweißtechnische Probleme lösen, sondern auch einen erheblichen Beitrag zur Produktivitätssteigerung in ihren Unternehmen leisten.

## SOLAR ENERGY

24 Stunden Sonne ist unser großes Ziel und wir arbeiten täglich daran, diese Vision von einer Zukunft, in welcher der weltweite Energiebedarf aus 100 Prozent Erneuerbaren gedeckt wird, zu verwirklichen. Dementsprechend konzentrieren wir uns auf Lösungen, um Sonnenenergie kosteneffizient und intelligent zu erzeugen, zu speichern, zu verteilen und zu verbrauchen.

## PERFECT CHARGING

Als Know-How-Führer rund um das Batterieladen schaffen wir mit herausragenden Lösungen optimalen Nutzen für unsere Kunden. In der Intralogistik übernehmen wir die Energieflussoptimierung für Elektro-Flurförderzeuge und streben stetig nach Innovationen. In Kfz-Werkstätten sorgen unsere leistungsstarken Ladesysteme für sichere Prozesse.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

**Fronius Schweiz AG**  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Schweiz  
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)  
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

**Fronius Deutschland GmbH**  
Fronius Straße 1  
36119 Neuhof-Dorfborn  
Deutschland  
Telefon +49 6655 916 94-0  
Telefax +49 6655 916 94-30  
[sales.germany@fronius.com](mailto:sales.germany@fronius.com)  
[www.fronius.de](http://www.fronius.de)

**Fronius International GmbH**  
**Vertrieb Österreich:**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon +43 7242 241-0  
Telefax +43 7242 241-953490  
[sales.austria@fronius.com](mailto:sales.austria@fronius.com)  
[www.fronius.at](http://www.fronius.at)

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon +43 7242 241-0  
Telefax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)