



FCW COMPACT RUNDNAHTSCHWEISSSYSTEM

Anwendungen: Rundnaht- und Auftragschweißen
Schweißverfahren: MIG-MAG, CMT, WIG HD/KD, ArcTig, Plasma



Video FCW Compact
/ Website besuchen

FCW COMPACT: MEHR ALS NUR ROHRE SCHWEISSEN.

Das FCW Compact Rundnahtschweißsystem zeigt seine Stärken vor allem im Behälter- und Rohrleitungsbau. Beim Verbinden von Rohren, Flanschen und Behältern. Und nicht nur das: Sogar Auftragschweißen ist möglich (Option).

Ein kompaktes System – viele Vorteile:

- / Viele Funktionen bei geringem Platzbedarf
- / Individuell nach Bedarf konfigurieren
- / Nützliche Software-Pakete
- / Große Auswahl an Fronius Schweißprozessen
- / Ideal zum Schweißen unterschiedlicher Bauteile
- / Bauteil-Längen von 1 – 6 m, Ø bis 500 mm
- / Bauteile einfach und schnell wechseln
- / Komfortabel und intuitiv zu bedienen
- / Parameter während des Schweißens ändern

**ZUERST BEHÄLTERBÖDEN,
DANN ROHRVERBINDUNGEN,
SPÄTER ROHR-FLANSCH-VERBINDUNGEN,
DANN WIEDER BEHÄLTERBÖDEN.
ABER NUR EIN SCHWEISS-SYSTEM.**

**Was ist Ihre
Welding Challenge?**
Let's get connected.

STARKE PARTNERSCHAFT FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN

Vielfältige Bauteile aller Größen, Gewichtsklassen und Formen verlangen nach intelligenten Schweißkonzepten: Durch die enge Partnerschaft mit Fronius sind diese in Effizienz und Zuverlässigkeit garantiert.

Wir unterstützen dort, wo Sie uns brauchen – **SCHNELL, KOMPETENT, WELTWEIT.**



QUALITÄT

- / Hochwertige Systeme, die jedem Industriestandard entsprechen
- / Hervorragender Service durch erstklassiges Fachpersonal
- / Weltweiter Support, direkt vor Ort beim Kunden



WIRTSCHAFTLICHKEIT

- / Intelligente Integration unserer Systeme im jeweiligen Fertigungsprozess
- / Produktionskosten und Taktzeiten bei Weiterentwicklungen immer im Blick
- / Unmittelbare Verfügbarkeit von Austauschgeräten und Ersatzteilen bei Stillstandszeiten



KNOW-HOW

- / Die neuesten Informationen rund ums Schweißen
- / Profitrainings für Ihre Mitarbeiter
- / Umfassendes Wissen über Schweißprozesse und ihre Anwendung



GUTE BEZIEHUNGEN

- / Langjährige Partnerschaften und verlässliche Zusammenarbeit mit dem Kunden
- / Zuverlässige Ansprechpartner und intensive Unterstützung rund ums Thema Schweißen

BIS INS DETAIL DURCHDACHT. IN DESIGN UND FUNKTION.

WO DIE FCW COMPACT IHRE STÄRKEN AUSSPIELT



Rohr-Rohr



Rohr-Flansch



Rohr-Rohrbogen



Rohr-Rohrboden

DIE HIGHLIGHTS

MATERIAL

- / Stahl
- / Edelstahl
- / Aluminium
- / Duplex
- / Nickelbasis-Legierungen

VIELFALT



INTELLIGENZ

- / HMI-Systemsteuerung
- / Schweißdaten-Istwertaufzeichnung (AVR)
- / HMI DataLogger / DataViewer
- / Blendschutz auf Gelenkarm
- / Schutzeinhausung & Absaugung

SICHERHEIT



KOMPAKTES DESIGN

/ Kluges Anlagenkonzept gewährleistet hohe Funktionalität bei geringem Platzbedarf.



IDEAL FÜR

/ Rohrleitungs- und Behälterbau
/ Bauteillängen bis 6000 mm
/ Bauteildurchmesser bis 500 mm



SOFTWARE-PAKETE

/ Schweißdatenaufzeichnung
/ Pendelung (OSC)
/ Lichtbogenregulierung (ASC, AVC)
/ Auftragschweißen



SCHWEISSVERFAHREN

/ WIG Kaltdraht & Heißdraht
/ ArcTig
/ Plasma
/ MIG-MAG, CMT



KOMPAKTES DESIGN

/ 4 Baugrößen für Bauteile von 1 - 6 m wählbar
/ Zweite unabhängig ansteuerbare Schweißkopfeinheit
/ Reitstock mit elektro-pneumatischem Spansystem





STATIV

/ Verschiedene Ausführungen
und Kombinationen möglich.



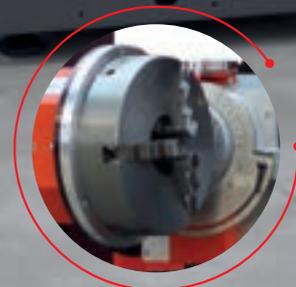
DRAHTVORSCHÜBE

/ Abhängig vom Schweiß-
verfahren verschiedene
Varianten konfigurierbar.



STROMQUELLEN-SETS

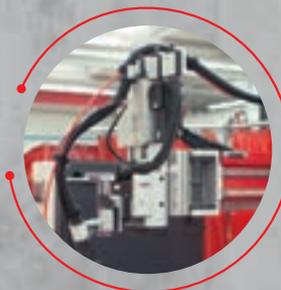
/ für MIG-MAG, CMT,
ArcTig, WIG und Plasma-
Anwendungen



FCW COMPACT SINGLE-VARIANTE

MOTORSCHLITTEN

- / Brenner werden motorisch in Position gebracht. Horizontal wie vertikal. Auch nach einem Schweißstopp.
- / Touch & Retract, automatische Startposition
- / Lichtbogenkorrektur (ASC, AVC), optional
- / Pendelung (OSC), optional



UNTERSTELLEINHEITEN

- / Verstellbare Unterstelleinheit für die perfekte Bauteilführung
- / zusätzliche Unterstelleinheiten wählbar

DREHMANIPULATOR

- / kann manuell auf der Linearführung verschoben werden
- / Drehgeschwindigkeiten von 0,06 – 6 U/min
- / Hohlwelle für Formiergas
- / Optional motorisch schwenkbar
- / Hohlwelle Ø 120 mm
- / Formiergaseinheit optional

SYSTEMSTEUERUNG

- / HMI-T10 Systemsteuerung
- / 10,4" Touch Display
- / 4 Stromquellen und bis zu
- / 12 Schweiß-/positionierachsen
- / USB-Port
- / Fernwartung via Internet

STROMQUELLEN-SETS

- / für MIG-MAG, CMT,
- ArcTig, WIG und Plasma-
- Anwendungen



FCW COMPACT DUAL-VARIANTE



FERNBEDIENUNG

- / HMI-RC Fernbedienung
- / Achsenbewegung, Parameterkorrektur, Programmablauf
- / Notaus-Taste
- / 3-stufiger Zustimmungstaster

REITSTOCK

- / Reitstock mit elektropneumatischer 2-Hand-Bedienung
- / Hub 100 mm
- / Spannkraft 1800 N

OPTIONALE KOMPONENTEN



MOTORISCHE KIPPFUNKTION

/ +/-90° kippbar



DUALSYSTEM

/ Zweiter Schweißkopf mit Stativ
/ Fünf motorische Achsen
/ Brennerkopf 90° drehbar und +/- 45° schwenkbar
/ Drahtvorschubaufnahme



WEITERE UNTERSTELLEINHEIT

/ Durchmesserbereich 50 – 500 mm
/ Pneumatische Klemmung am Schienensystem
/ Not-Stop-Taster



REITSTOCK

/ elektropneumatische 2-Hand-Bedienung
/ Hub 100 mm
/ Spannkraft 1800 N



FCW COMPACT SCHWEISS- PROZESSE

/ Die Anwendung
bestimmt den Schweiß-
prozess.

MSG (MIG-MAG)

Einsatzbereich: Verbindungsschweißen: Dünne, mittlere und große Blechdicken

Charakteristik: Flexibel einsetzbar, große Abschmelzleistungen und hohe Schweißgeschwindigkeiten möglich

Material: Un-, niedrig-, hochlegierte Stähle, Aluminium, Kupfer, Nickel/Nickellegierungen, Sondermetalle

CMT – COLD METAL TRANSFER, DER „KALTE“ MSG-SCHWEISSPROZESS

Einsatzbereich: Verbindungsschweißen: Dünne Blechdicken (z.B. ALU-Bleche von 0,3 – 0,8 mm); Auftragschweißen

Charakteristik: Exakte Prozessregelung, extrem stabil, sauber und spritzerfrei

Material: Stahl-Aluminium-Verbindungen, Aluminium-Bleche, Edelstahl, Magnesium

WIG

Einsatzbereich: Verbindungsschweißen: Blechdicken ab 0,3 mm; Auftragschweißen

Charakteristik: Sehr hohe Nahtqualität, gleichbleibend flache Schweißnaht, keine Spritzer

Material: Aluminium, Kupfer, Nickel und deren Legierungen, hochlegierte Stähle, Sondermetalle

ARCTIG – INNOVATIVER HOCHLEISTUNGS-WIG-PROZESS

Einsatzbereich: Verbindungsschweißen: Blechdicken von 3 – 10 mm (einlagig)

Charakteristik: Verglichen mit konventionellem WIG-Schweißen: bis zu 100% schneller, weniger Energie- und

Gasverbrauch, weniger Zusatzmaterial, keine Nahtvorbereitung, geringere Kosten

Material: Stahl, (Super)-Duplex, Chrom/Nickel-Stähle, Nickel-Basis-Werkstoffe, Titan

PLASMA – MIKRO-, SOFTPLASMA, PLASMA-STICHLOCH

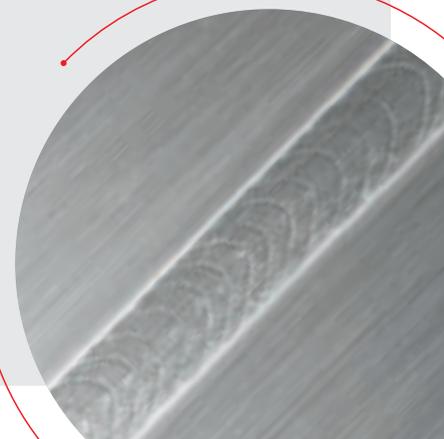
Einsatzbereich: Verbindungsschweißen: Blechdicken von 0,1 – 10 mm (einlagig)

Charakteristik: Alternative zu WIG. Geringere Nahtvorbereitungen, längere Standzeiten, höhere

Schweißgeschwindigkeiten, weniger Zusatzwerkstoff und Energieverbrauch, geringere Kosten

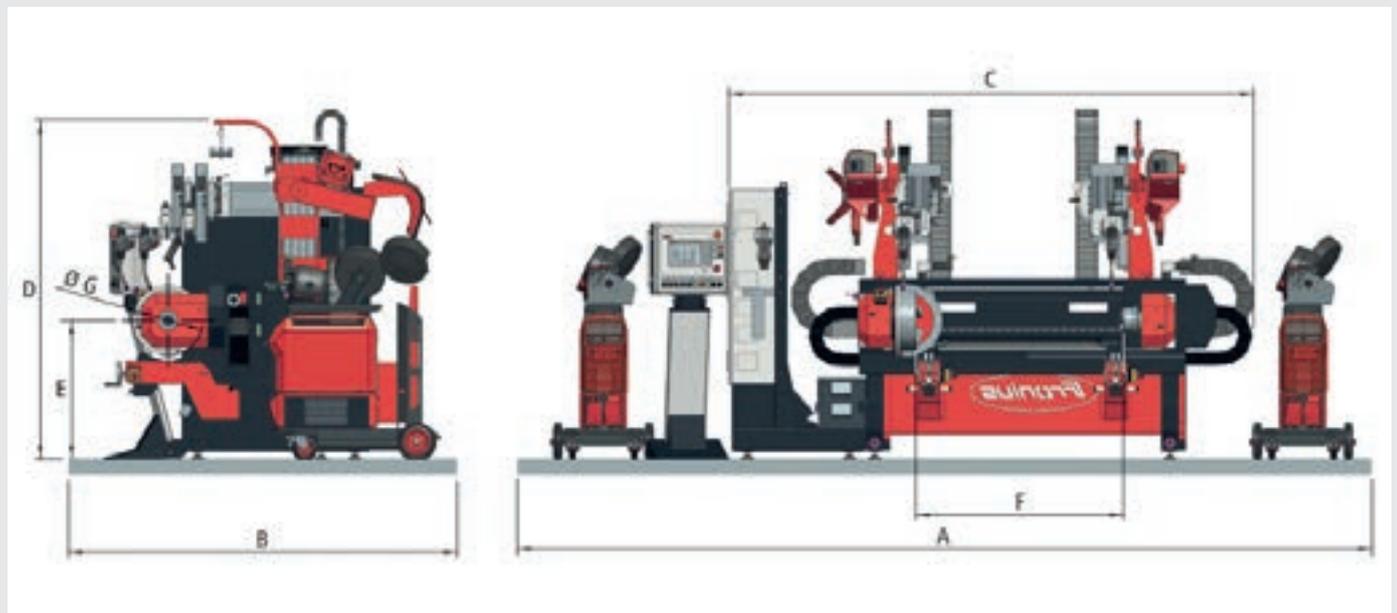
Material: Beschichteter / nicht beschichteter Stahl, Chrom-Nickel-Stähle,

Nickel-Basis-Werkstoffe, Titan



TECHNISCHE DATEN FCW COMPACT

FCW COMPACT	SINGLE-HEAD VARIANTE 1000 / 3000 / 4000 / 6000	DUAL-HEAD VARIANTE 1000 / 3000 / 4000 / 6000
Schweißprozesse	MIG-MAG, CMT, WIG Kaltdraht/Heißdraht, ArcTig, PLASMA	
Netzspannung	50 – 60 Hz, 2 x 400 V	
Platzbedarf (A)	4500 / 6500 / 7500 / 9500 mm	5500 / 7500 / 8500 / 10500 mm
Platzbedarf (B)	2500 mm	
Maximale Länge (C)	3040 / 5040 / 6040 / 8040 mm	3378 / 5378 / 6378 / 7378 mm
Höhe (D)	2182 mm	
Arbeitshöhe (E)	893 mm	
Maximale Bauteillänge (F)	1000 / 3000 / 4000 / 6000 mm	
Planscheibendurchmesser (G)	450 mm	



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 5.440 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.264 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

Fronius Schweiz AG
 Oberglattestrasse 11
 8153 Rümlang
 Schweiz
 Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
 Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
 Fronius Straße 1
 36119 Neuhof-Dorfborn
 Deutschland
 Telefon +49 6655 916 94-0
 Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
 Vertrieb Österreich:
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Österreich
 Telefon +43 7242 241-0
 Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com