



# Trans Steel

Infinite applications  
to unleash your  
welding potential

2200C

2700C

3000C

3500C

กลุ่มผลิตภัณฑ์เครื่องเชื่อมแบบ  
Multiprocess



Steel Transfer  
Technology



Multi-  
process



Pulse  
Technology

# การใช้งาน ไม่จำกัด

## Transsteel multiprocess.

ไม่ว่าจะเป็นงานเชื่อมแบบใด  
ก็สามารถใช้เครื่องเดียวทำการเชื่อม  
มิก/แม็ก การเชื่อมทิกและการเชื่อม  
อิเล็กโทรด

ไม่ว่าจะเป็นสถานที่ก่อสร้างหรือ  
โรงปฏิบัติการ เช่น วิศวกรรม  
ทางการเกษตรหรือบริษัทงานโลหะ  
สำหรับงานประกอบ ซ่อมแซมและ  
การบำรุงรักษา กลุ่มผลิตภัณฑ์  
TransSteel Multiprocess  
สามารถใช้ในกระบวนการเชื่อมมิก/  
แม็ก การเชื่อมทิกและการเชื่อม  
อิเล็กโทรดในระดับมืออาชีพ





## TransSteel – ข้อได้เปรียบสำหรับคุณ



### เพียงเครื่องเดียว สำหรับการทำงาน ในการเชื่อมด้วยมือ ทั้งหมด

การรวบรวมการเชื่อมมิก/แม็ก การเชื่อมทิกและการเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์ในเครื่องเดียวหมายความว่า你不จำเป็นต้องซื้อเครื่องเชื่อมอื่นอีกต่อไป ไม่มีความแตกต่างในด้านประสิทธิภาพการเชื่อมของกระบวนการที่เกี่ยวข้องเมื่อเทียบกับอุปกรณ์เฉพาะอย่างแน่นอน



### คุณลักษณะ 118 รายการ

ลวดเชื่อมเหล็ก, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, Rutil FCW, FCW แบบพื้นฐาน, ลวดเชื่อมแบบไม่ต้องใช้แก๊สปกคลุม เส้นผ่านศูนย์กลางลวดเชื่อม 0.8 – 1.2 มม. ส่วนผสมแก๊สที่แตกต่างกัน 8 ชนิด



### สามารถเชื่อมได้ ในสามขั้นตอน

แนวคิดการทำงานที่ใช้งานง่ายช่วยให้ช่างเชื่อมสามารถเริ่มงานเชื่อมได้ทันทีโดยไม่ต้องมีความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์มาก่อน โดยสามารถดูและปรับพารามิเตอร์การเชื่อมที่แผงควบคุมด้านหน้า พารามิเตอร์ที่ต้องเลือกก่อนเริ่มการเชื่อมคือแก๊ส ชนิดของลวดเชื่อม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง และความหนาของวัสดุ



### การแก้ไขงานน้อยลง 70% การเชื่อมเร็วขึ้น 30%

การเชื่อมไฟฟ้าที่ควบคุมได้ยากและกระเด็นกลายเป็นอดีตด้วยฟังก์ชันพัลส์และการลดเบ็ดโลหะกระเด็น ช่วยลดความจำเป็นในการแก้ไขงานใหม่ได้ถึง 70% เมื่อเทียบกับการเชื่อมไฟฟ้ามาตรฐาน การเชื่อมไฟฟ้าแบบพัลส์ช่วยให้เชื่อมโลหะได้เร็วขึ้นถึง 30% เหมาะสำหรับอะลูมิเนียมและเหล็กนิกเกิลโครเมียม

ดูข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่:  
[www.fronius.com/TransSteel](http://www.fronius.com/TransSteel)





# กลุ่มผลิตภัณฑ์ TransSteel



TransSteel  
2200C



TransSteel  
2700C



TransSteel  
3500C



## ฟังก์ชัน

## ลักษณะเฉพาะ

### ● ตัวสลับขั้วเชื่อม

ตัวสลับขั้วเชื่อมทำให้สามารถสลับขั้วเชื่อมในเวลาไม่กี่วินาที เมื่อทำการเชื่อมลวดเชื่อมแบบไม่ต้องใช้ตัวป้องกันแก๊ส

### ● แรงดันไฟฟ้าหลายระดับ

เครื่องเชื่อม TransSteel 2200C และ 2700C สามารถทำงานเป็น ตัวแปรแรงดันไฟฟ้าหลายระดับแม้ในช่วงแรงดันไฟฟ้าหลักที่ต่ำกว่า

### ● สวิตช์กุญแจล็อก

อุปกรณ์เสริมพิเศษสำหรับเครื่องเชื่อม TST 3000C Pulse และ TST 3500C

ฟังก์ชัน	TransSteel 2200C	TransSteel 2700C	TransSteel 3000C Pulse	TransSteel 3500C
Multiprocess	✓	✓	✓	✓
Pulse			✓	
SynchroPulse			✓	
ขนาดน๊อตลวดเชื่อม	D 100 / D 200	D 200 / D 300	D 200 / D 300	D 200 / D 300
ล้อขับเคลื่อน	2R	4R	4R	4R
ตัวสลับขั้วเชื่อม	✓	✓	✓	✓
การระบายความร้อน	ระบายความร้อนด้วยแก๊ส	ระบายความร้อนด้วยแก๊ส	ระบายความร้อนด้วยแก๊ส/ ระบายความร้อนด้วยน้ำ (ตัวเลือกเสริม)	ระบายความร้อนด้วยแก๊ส/ ระบายความร้อนด้วยน้ำ (ตัวเลือกเสริม)
Easy Jobs	2	5	5	5
การจัดทำเอกสารข้อมูล			✓	✓
การทำงานของไฟฟ้าหลัก	1 เฟส	3 เฟส/1 เฟส	3 เฟส	3 เฟส
แรงดันไฟฟ้าหลายระดับ	✓	✓		



TransSteel  
3000C Pulse



- ความเร็วการเชื่อมที่รวดเร็วขึ้นเมื่อเชื่อมวัสดุที่มีความหนา
- มีการเกิดเม็ดโลหะที่กระเด็นในกระบวนการเชื่อมในปริมาณที่น้อยลง
- การเชื่อมอาร์คแบบพัลส์ยังลดปริมาณการแก้ไขงานอีกด้วย

# ฟังก์ชันการเชื่อม

# มิก/แม็ก



## การเชื่อมแบบพัลส์ แบบควบคุมและ รวดเร็ว

เครื่องเชื่อม TransSteel 3000C Pulse รุ่นใหม่ แสดงถึงการเริ่มใช้การอาร์คพัลส์ในกลุ่มผลิตภัณฑ์ TransSteel โดยสามารถเลือกการตั้งค่าจากเมนูหลัก อย่างง่ายดายและเป็นกลาง



## การเชื่อมจุด และ จุดเกลย วัสดุบิดเบือนน้อย

โหมด Spot (การเชื่อมจุด) ช่วยให้คุณวางจุดเชื่อมที่ ช่วงเวลาปกติ เนื่องจาก มีความยืดหยุ่นอย่างเต็มที่ใน ช่วงเวลาที่หยุดชั่วคราวระหว่างช่วงเวลาการเชื่อมแบบ จุดจึงเหมาะอย่างยิ่งสำหรับการ เชื่อมยึดชิ้นงาน การเชื่อมจุดเกลยไม่เพียงสร้าง ลักษณะแนวตะเข็บเชื่อมที่เป็นคลื่น แต่ความร้อน นำเข้าไปในระดับต่ำยังลดความเป็นไปได้ในการเกิดการ เบี้ยวของวัสดุเมื่อเชื่อมบนเหล็กแผ่นบาง







## เทคโนโลยี การถ่ายโอนเหล็ก



- Steel (เหล็ก) เป็นคุณลักษณะทั่วไปที่เหมาะสมสำหรับงานเชื่อมที่เรียบง่ายและรวดเร็ว
- Steel Root (แนวราก) เป็นคุณลักษณะที่พัฒนาเฉพาะสำหรับการเชื่อมราก มีลักษณะเฉพาะจากความสามารถในการเชื่อมช่องว่างที่ดีหรือเรียกว่าความสามารถในการเติมช่องว่างที่กว้าง
- Steel Dynamic (เหล็กแบบไดนามิก) เป็นคุณลักษณะการสร้างอาร์คที่แข็งแกร่งและหนา จึงทำให้ความเร็วในการเชื่อมสูงและมีการเชื่อมที่หลอมลึก
- คุณลักษณะของ PCS ช่วยผสมผสานการอาร์คแบบพัลส์และแบบสเปิร์ย์ และหลีกเลี่ยงผลเสียของการอาร์คขึ้นกลาง ส่งผลให้มีการเชื่อมที่ซึมลึกและมีการกระเด็นน้อย

## โหมดพิเศษ 4 จังหวะ สำหรับการอาร์คที่เสถียร ยิ่งขึ้น

"โหมดพิเศษ 4 จังหวะ" เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการเชื่อมในช่วงกำลังไฟฟ้าที่สูงขึ้น ในโหมดพิเศษ 4 จังหวะ การเชื่อมเริ่มต้นที่ กำลังไฟฟ้าระดับต่ำ ซึ่งทำให้การอาร์คเสถียรได้ง่ายขึ้น

## SynchroPulse การเชื่อมที่เป็นคลื่นสำหรับ โลหะผสมอลูมิเนียม

ขอแนะนำให้ใช้ตัวเลือก "SynchroPulse (ซิงโครพัลส์)" สำหรับการเชื่อมโลหะผสมอลูมิเนียมเมื่อต้องการลักษณะแนวตะเข็บที่เป็นคลื่น ซึ่งทำได้โดยการปรับเปลี่ยนกำลังไฟฟ้าสำหรับเชื่อมระหว่างจุดปฏิบัติการสองจุด



SynchroPulse ทำงานใน โหมด Standard Synergic และ Pulse Synergic แต่ในเฉพาะเครื่องเชื่อมรุ่น TransSteel 3000C Pulse เท่านั้น

# ทีก





# ฟังก์ชันการเชื่อม

## ประสิทธิภาพการเชื่อมสูง

เช่นเดียวกับเครื่องเชื่อมทิกแบบปกติ



## การเชื่อมทิกพัลส์

การเชื่อมทิกพัลส์ส่วนใหญ่จะใช้สำหรับการเชื่อมในแนวที่ไม่ใช่การเชื่อมในแนวราบหรือโดยเฉพาะเมื่อเชื่อมวัสดุบาง ๆ ช่วงการตั้งค่าพัลส์อยู่ระหว่าง 1 Hz ถึง 990 Hz

## เวลาการปล่อยแก๊สปกคลุมก่อนการเชื่อม + การปล่อยแก๊สปกคลุมหลังการเชื่อม

TransSteel จะคำนวณช่วงเวลาของเวลาการปล่อยแก๊สปกคลุมก่อนการเชื่อมที่เหมาะสมโดยอัตโนมัติตามกระแสเชื่อมที่ตั้งไว้ ซึ่งช่วยเพิ่มแก๊สปกคลุมของแนวเชื่อมและอิเล็กทรอนิกส์แทน

## การจุดระเบิดแบบกัซดาวนั้

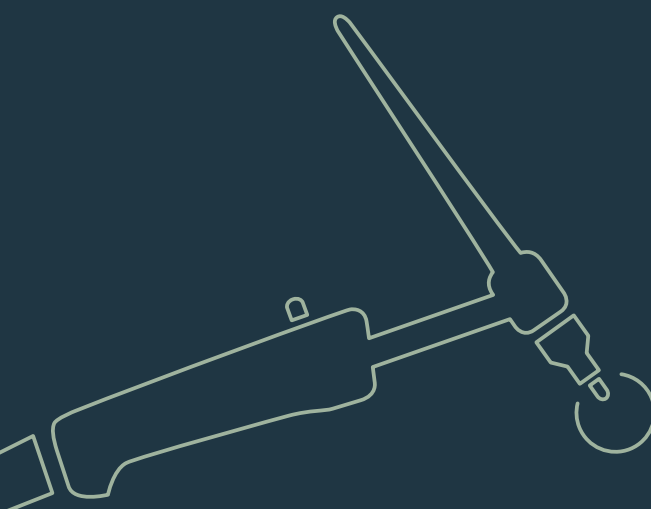
การจุดระเบิดแบบกัซดาวนั้ที่มีความแม่นยำสูงนั้นเทียบเท่ากับการจุดระเบิดด้วยความถี่สูงและทำให้ใช้งานง่าย

## TAC

### ฟังก์ชันการเชื่อมยึด

บ่อหลอมละลายถูกสร้างขึ้นโดยกระแสพัลส์ ซึ่งทำให้ง่ายต่อการเชื่อมยึดส่วนประกอบเข้าด้วยกันและลดเวลาในการยึด การอาร์คแบบพัลส์ช่วยเหลือ กระบวนการที่มีวัสดุที่บางมาก เนื่องจากอุณหภูมิจะต่ำกว่าเล็กน้อยในระยະที่มีกระแสไฟฟ้าน้อยกว่า

- ผู้ใช้ประหยัดเวลามากถึง 50% เมื่อเทียบกับการเชื่อมยึดแบบธรรมดา
- จุดเชื่อมยึดอย่างรวดเร็วโดยไม่ทำให้ขอบไหม้
- การเปลี่ยนสีการอบคืนตัวที่จุดเชื่อมยึด
- ฟังก์ชัน Spot (การเชื่อมจุด)



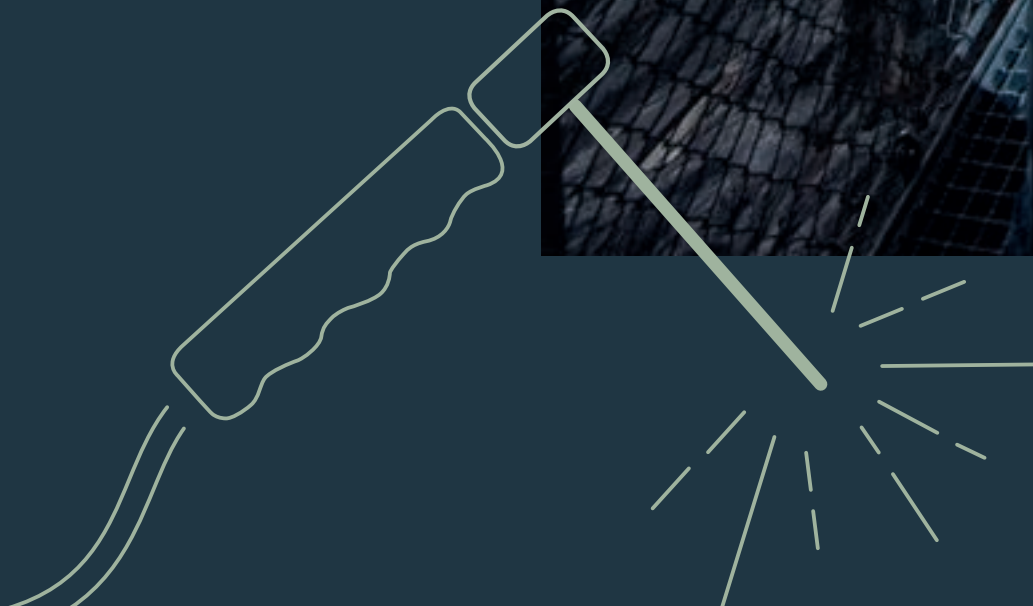
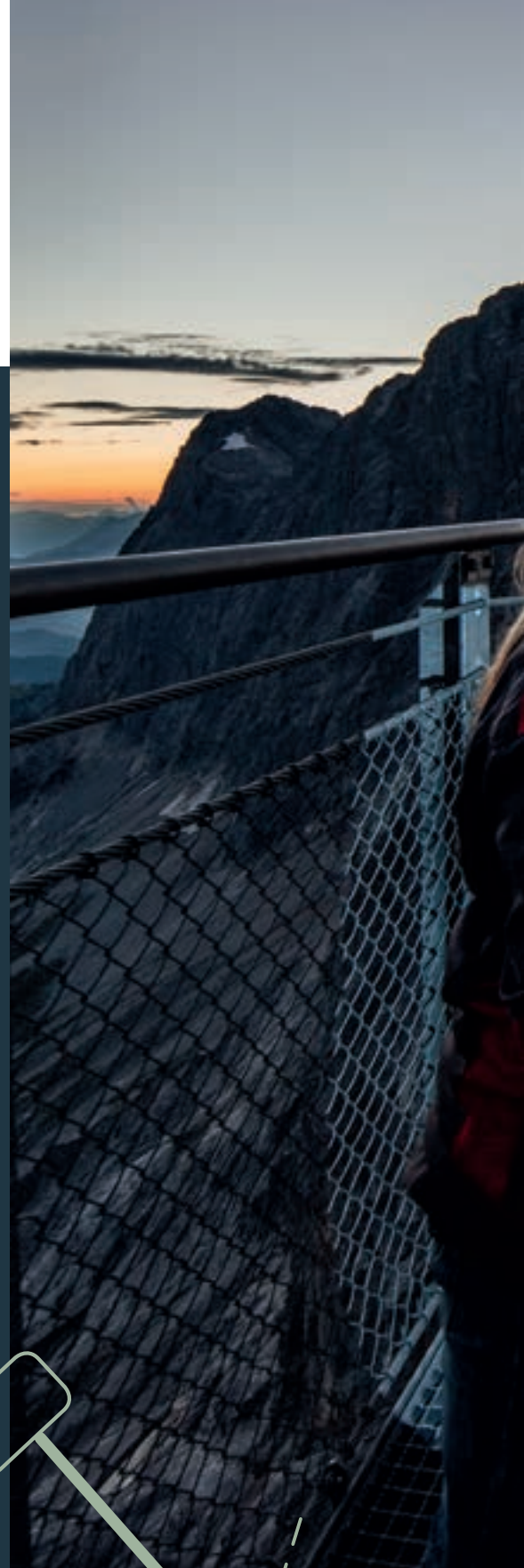
# ฟังก์ชันการเชื่อม

# MMA



## ฟังก์ชัน ป้องกันการติดของอิเล็กทรอนิกส์

หากเกิดไฟฟ้าลัดวงจร (อิเล็กทรอนิกส์ติดกับชิ้นงาน)  
กระบวนการเชื่อมจะปิดการทำงานในทันทีซึ่งป้องกัน  
ไม่ให้อิเล็กทรอนิกส์ไหม้และ/หรือเกิดข้อผิดพลาด  
ร้ายแรงของตะขีบเชื่อม







## ลักษณะการจุดระเบิด ดีเยี่ยม

---

TP150/180 เหมาะสำหรับการ

เชื่อม MMA:

- การติดลดลง
- การอาร์กที่เสถียร

## อาร์กฟอर्सไดนามิก ป้องกันการติดกระแส ไฟฟ้าต่ำ

---

หากเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์พื้นฐานด้วยการถ่ายโอนวัสดุแบบละอองหยาบที่กระแสไฟฟ้าต่ำ (โหลดน้อยเกินไป) มีความเสี่ยงที่จะติด ในการป้องกันปัญหานี้ จะมีการจ่ายกระแสไฟฟ้ามากขึ้นเพียงเศษเสี้ยววินาที ก่อนที่จะติด อิเล็กโทรดเผาไหม้อย่างอิสระป้องกันการติด

## ฟังก์ชัน Hot Start เมื่อจุดระเบิดการอาร์ก

---

กระแสไฟฟ้าที่เพิ่มขึ้นเสี้ยววินาทีในระหว่างการจุดไฟ เพื่อให้อิเล็กทรอนิกส์เริ่มอาร์กได้ง่ายขึ้น และเชื่อมหลอมได้ลึกตามต้องการได้เร็วขึ้น

# ฟังก์ชัน

เพื่อความง่ายต่อ  
การใช้งาน

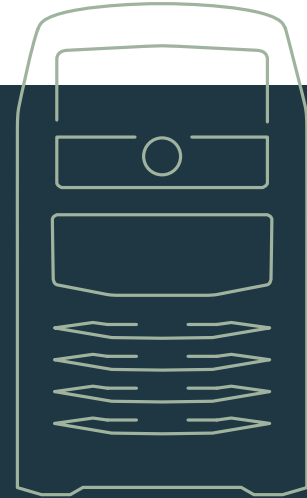
---







# การแก้ไข ในระหว่างการ เชื่อม



สามารถใช้พารามิเตอร์  
การเชื่อมการแก้ไข  
ระยะอาร์ค และ อาร์ค  
ฟอร์ชไดนามิก เพื่อปรับ  
ผลลัพธ์การเชื่อมให้เหมาะสม



## การแก้ไขระยะอาร์ค

เพื่อเปลี่ยนลักษณะการอาร์ค

## การแก้ไขพัลส์

สำหรับการแก้ไขพลังงานพัลส์ของ  
การอาร์คแบบพัลส์

## การใส่ลวดเชื่อม

### ทำได้ง่าย

ลวดเชื่อมจะถูกป้อนโดยอัตโนมัติผ่านชุดท่อและ  
หัวเชื่อมเพียงกดปุ่มโดยไม่ต้องเปิด  
ลูกกลิ้งจะอนลวดเชื่อม โดยไม่มีแก๊สปกคลุมไหล  
ออกมา

## Easy Jobs

### เลือกใช้พารามิเตอร์

การเชื่อมอย่างรวดเร็วและ  
ง่ายดาย

ตั้งค่างานเชื่อมที่เกิดขึ้นอย่างรวดเร็ว  
และง่ายดาย

งานอย่างง่าย  
สูงสุด **5** รายการ

## ฟังก์ชันการทดสอบแก๊ส

หากไม่ได้ใช้งานเครื่องเชื่อมเป็นระยะเวลาหนึ่ง  
สามารถล้างชุดท่อด้วยแก๊สปกคลุมด้วยการกดปุ่ม  
ทดสอบแก๊สปกคลุม จะพร้อมทำงานเมื่ออาร์คติดไฟ

## การล็อกแผงควบคุม

การใส่ชุดปุ่มรหัสเฉพาะล็อกแผงควบคุม  
TransSteel ทำให้ไม่สามารถปรับเปลี่ยน  
พารามิเตอร์การเชื่อมได้โดยไม่ได้ตั้งไจ  
สวิตช์กุญแจเป็นอุปกรณ์เสริมที่มีให้ใน  
รุ่น TransSteel 3000C Pulse และ  
TransSteel 3500C

## อาร์คฟอร์ชไดนามิก

สำหรับการส่งผลต่อไดนามิกแบบลัดวงจร  
ในทันทีของการถ่ายโอนแบบละออง

# ข้อมูลการ เชื่อมต่อ



การจัดทำเอกสารข้อมูลการเชื่อมต่อเป็นสิ่งที่สำคัญโดยเฉพาะอย่างยิ่งในการก่อสร้างเหล็ก โครงสร้างเหล็กรับน้ำหนัก ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจำนวนมากหรือชิ้นส่วนที่ละเอียดอ่อนมักจะต้องตรวจสอบย้อนกลับได้จนถึงพารามิเตอร์การเชื่อมขั้นสุดท้าย ตัวเลือก Easy Documentation (การจัดทำเอกสารอย่างง่าย) ช่วยให้เครื่องเชื่อม TransSteel\* บันทึกข้อมูลการเชื่อมได้อย่างง่ายดาย

## Easy Documentation การบันทึกพารามิเตอร์การเชื่อม

Easy Documentation บันทึกพารามิเตอร์การเชื่อมต่อไปนี้

- ID เครื่องเชื่อม
- เวอร์ชันเฟิร์มแวร์
- หมายเลขเครื่อง
- กระบวนการ (แบบ Manual, Standard, Pulse, TIG, MMA)
- กระแสไฟฟ้า/แรงดันไฟฟ้า/ความเร็วลวดเชื่อมในช่วงกระบวนการหลัก



## TIG Multi-Connector ฟังก์ชันเพิ่มเติมสำหรับหลายกระบวนการ

อุปกรณ์ TransSteel เป็นเครื่องเชื่อมหลายกระบวนการอย่างแท้จริง ดังนั้นยังมีการเชื่อมต่อสำหรับหัวเชื่อมทิกพร้อมฟังก์ชันเพิ่มเติม - TIG Multi Connector (TMC) ฟังก์ชันนี้ทำให้สามารถใช้หัวเชื่อม Up (ขึ้น)/Down (ลง) สำหรับการเชื่อมทิกได้เช่นกัน

\* หัวเชื่อม Standard (มาตรฐาน) และ Up (ขึ้น)/Down (ลง)

# การเชื่อมที่ยั่งยืน



## อุปกรณ์เดียว - สำหรับการเชื่อมด้วยมือทั้งหมด

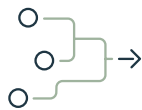
การผสมผสาน MIG/MAG, TIG และ การเชื่อมด้วยลวดเชื่อมในอุปกรณ์เดียวช่วยให้เรา ลดการใช้ทรัพยากรอย่างต่อเนื่อง เนื่องจาก เราไม่จำเป็นต้องซื้อเครื่องเชื่อมหลายเครื่อง เครื่องเชื่อม Multiprocess ประหยัดพื้นที่และมีน้ำหนักเบา และไม่ใช้แค่เพียงในช่วงการจัดส่งเท่านั้น สุดท้ายแต่ไม่ท้ายสุด ใช้ทรัพยากรน้อยกว่า เพราะอุปกรณ์ของเรามีอายุการใช้งานที่ยาวนาน ดังที่ประจักษ์จากการใช้ส่วนประกอบและอะไหล่สำรอง





### USB thumb drive ฟังก์ชันส่งออก

สามารถเชื่อมต่อ USB กับบิตโรฟที่ด้านหลังของอุปกรณ์ (อุปกรณ์สำหรับเก็บข้อมูลรวมอยู่ในขอบเขตที่จัดให้พร้อมตัวเลือก Easy Documentation) จากนั้นสามารถใช้ไดรฟ์เพื่อส่งออกไฟล์ CSV ที่มีข้อมูลการเชื่อม



### FSC Fronius System Connector

Fronius System Connector (FSC) เป็นขั้วต่อกลางสำหรับสื่อทั้งหมดและช่วยให้สามารถเชื่อมต่อกับหัวเชื่อมต่าง ๆ ได้



### MultiLock ส่วนต่อประสานที่จัด สิทธิ์บัตร

ส่วนต่อประสาน MultiLock (มัลติล็อก) ที่จัดสิทธิ์บัตรทำให้คุณสามารถกำหนดค่าหัวเชื่อมมิก/แม็ก\* ตามงานที่คุณดำเนินการอยู่ ตัวเลือกรูปร่างหัวเชื่อมที่มีให้เลือกมากมาย ทั้งในส่วนของความยาวและมุมทำให้สามารถเชื่อมชิ้นส่วนที่เข้าถึงได้ยากโดยไม่มีปัญหาใดๆ ในกรณีที่มีข้อสงสัย ทางเลือกที่ดีที่สุดคือตัวหัวเชื่อมที่ยืดหยุ่นได้



### ประสิทธิภาพ

กลุ่มผลิตภัณฑ์ TransSteel มีระดับประสิทธิภาพอย่างน้อย 85% ในทุกช่วง ซึ่งหมายความว่ากำลังไฟฟ้าส่วนใหญ่ที่ส่งมาจากโครงข่ายไฟฟ้าจะถูกแปลงโดยไม่สูญเสียไปเป็นพลังงานสำหรับการอาร์ค



### เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์

เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ช่วยลดการใช้พลังงานในขณะที่ผลิตกำลังไฟฟ้าเอาต์พุตเท่าเดิม ดังนั้นจึงช่วยลดต้นทุนด้านพลังงาน

# ข้อมูลทางเทคนิค

	TransSteel 2200C MV			TransSteel 2700C	TransSteel 2700C MV			TransSteel 3000 C Pulse	TransSteel 3500C
แรงดันไฟฟ้าหลัก -20/+15%	230 V	120 V	120 V	380 – 460 V	1 x 240 V	1 x 230 V	3 x 200 – 230 / 380 – 460 V	3 x 380 / 400 V, 3 x 460 V	380 – 460 V
การป้องกันด้วยฟิวส์หลัก (แบบขาดช้า)	16 A	20 A	15 A	16 A	30 A (US)	16 A (EU)	25 A / 16 A	35 A	35 A
ความคลาดเคลื่อนของไฟฟ้าประธาน	-20/+15			-10/+15%	-10/+15%			-10/+15%	-10/+15%
กำลังไฟฟ้าหลักสูงสุด	5,92 kVA	3,26 kVA	2,35 kVA	8,66 kVA	6,75 kVA	5,10 kVA	8,66 kVA	11,8 kVA	12,3 kVA
ช่วงกระแสเชื่อม									
การเชื่อมมิก/แม็ก	10 – 210 A	10 – 135 A	10 – 105 A	10 – 270 A	10 – 220 A	10 – 180 A	10 – 270 A	10 – 300 A	10 – 350 A
การเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ	10 – 180 A	10 – 110 A	10 – 90 A	10 – 270 A	10 – 180 A	10 – 150 A	10 – 270 A	10 – 300 A	10 – 350 A
การเชื่อมทิก	10 – 230 A	10 – 160 A	10 – 135 A	10 – 270 A	10 – 260 A	10 – 220 A	10 – 270 A	10 – 300 A	10 – 350 A
กระแสเชื่อม									
การเชื่อมมิก/แม็ก									
10 min/40°C (104°F) 30% D.C.	210 A	135 A	105 A	270 A	220 A (40%)	180 A (40%)	270 A	300 A (40%)	350 A (40%)
10 min/40°C (104°F) 100% D.C.	150 A	105 A	80 A	170 A	170 A	145 A	170 A (@230V) 185 A (@>380V)	240 A	250 A
การเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ									
10 min/40°C (104°F) 35% D.C.	180 A	110 A	90 A	270 A (30%)	180 A (40%)	150 A (40%)	270 A (30%)	300 A (40%)	350 A (40%)
10 min/40°C (104°F) 100% D.C.	130 A	90 A	70 A	170 A	140 A	130 A	170 A	240 A	250 A
การเชื่อมทิก									
10 min/40°C (104°F) 35% D.C.	230 A	160 A	135 A	270 A	260 A	220 A	270 A	300 A (40%)	350 A (40%)
10 min/40°C (104°F) 100% D.C.	170 A	130 A	105 A	170 A	180 A	170 A	185 A (@230V) 195 A (@380V)	240 A	250 A
แรงดันไฟฟ้าวงจรเปิด	90 V			85 V	85 V			59 V	60 V
ช่วงแรงดันไฟฟ้าเอาต์พุต									
การเชื่อมมิก/แม็ก	14,5 – 24,5 V			14,5 – 27,5 V	14,5 – 18,8 V	14,5 – 23,0 V	14,5 – 27,5 V	14,5 – 38,5 V	14,5 – 31,5 V
การเชื่อมอาร์คโลหะด้วยมือ	20,4 – 27,2 V			20,4 – 30,8 V	20,4 – 27,2 V	20,4 – 26,0 V	20,4 – 30,8 V	20,4 – 32,0 V	20,4 – 34,0 V
การเชื่อมทิก	10,4 – 19,2 V			10,4 – 20,8 V	10,4 – 20,4 V	10,4 – 18,8 V	10,4 – 20,8 V	10,4 – 22,0 V	10,4 – 24,0 V
ระดับการป้องกัน	IP 23			IP 23	IP 23			IP 23	IP 23
ขนาดเครื่อง ยาว x กว้าง x สูง	560 x 215 x 370 มม./ 22.1 x 8.5 x 15 นิ้ว			687 x 276 x 445 มม./ 27.1 x 10.9 x 17.5 นิ้ว	687 x 276 x 445 มม./ 27.1 x 10.9 x 17.5 นิ้ว			747 x 300 x 497 มม./ 29.4 x 11.8 x 19.6 นิ้ว	747 x 300 x 497 มม./ 29.4 x 11.8 x 19.6 นิ้ว
น้ำหนัก	15.2 กก. (33.5 ปอนด์)			30 กก. (66.1 ปอนด์)	31.8 กก. (70.1 ปอนด์)			36 กก. (79.4 ปอนด์)	36 กก. (79.4 ปอนด์)

## ขยายระยะเวลา เวลาการรับประกัน

ลงทะเบียนเครื่องเชื่อมของคุณ

และขยายระยะเวลาการรับประกัน



หากต้องการดูข้อมูลเพิ่มเติม  
เต็ม

เกี่ยวกับเครื่องเชื่อม TransSteel โปรดไปที่

**Fronius (Thailand) Ltd.**  
Pinthong Industrial Estate I  
789/193 Moo 1, Sriracha, Chonburi  
20230  
Building: P17/B1  
Thailand  
T +66 33 04 74 21  
sales.Thailand@fronius.com  
www.fronius.co.th

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com

ข้อมูลและภาพประกอบนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น ข้อมูลจริงอาจแตกต่างกันไป โปรดอ่านคู่มือการใช้งานและข้อกำหนดทางเทคนิคก่อนใช้งาน © 2022 Fronius TH สงวนลิขสิทธิ์