

TPS/i ROBOTICS

- PushPull

MIG/
MAG

ANWENDUNGSGEBIETE

- / Automobil- und Zulieferindustrie
- / General Industry



PROZESS: CMT

- / Äußerst stabiler Kurzlichtbogen bis 315 A
- / Weniger Nacharbeit durch nahezu spritzerfreies Schweißen
- / Geringste Wärmeeinbringung
- / 20% erhöhte Performance mit der TPS/i
- / Dünnsste Materialien verschweißbar ab 0,3 mm



UNIVERSELL EINSETZBAR

- / Spezielle Materialverbindungen sind möglich – z.B. Stahl/Aluminium, Kupfer, Zink, Titan, Magnesium, etc...
- / Auftragsschweißen mit wenig Aufmischung
- / Wenig Spritzer beim Stahlschweißen mit 100% CO₂
- / Löten speziell mit hohen Anforderungen an Wärmeeintrag und Prozessstabilität
- / Neue Möglichkeiten: Additive Manufacturing, CMT Cycle Step, CMT Marking



ALLE SCHWEISSPROZESSE MÖGLICH

- / Standard / LSC / Puls / PMC / CMT



HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IN DER DRAHTFÖRDERUNG

- / Zwei synchronisierte Drahtvorschübe garantieren eine sichere Drahtförderung
- / Die hohe Reichweite ermöglicht individuelle Positionierung vom Drahtfass