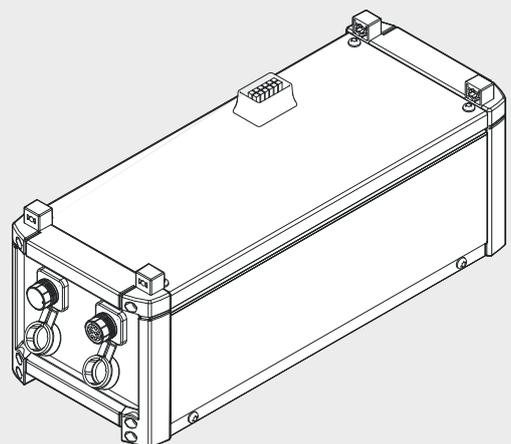




## KD Supply 2500

Instructions de service

FR



42,0426,0049,FR 002-09112021



# Sommaire

Généralités.....	4
Introduction .....	4
Explication des consignes de sécurité .....	4
Conception de l'appareil .....	5
Symboles de sécurité sur la plaque signalétique .....	5
Avertissement sur l'appareil .....	5
Éléments de commande, raccords et composants mécaniques .....	7
Sécurité .....	7
Alimentation KD Supply 2500 face avant.....	7
Alimentation KD Supply 2500 face arrière.....	7
Montage de l'alimentation KD Supply 2500 sur un chariot .....	8
Généralités .....	8
Montage de l'alimentation KD Supply 2500 sur le fond d'un chariot.....	8
Raccordement de l'alimentation KD Supply 2500 avec le refroidisseur et la source de courant.....	9
Sécurité .....	9
Raccordement de l'alimentation KD Supply 2500 avec le refroidisseur et la source de courant.....	9
LocalNet entre l'alimentation KD Supply 2500 et la source de courant.....	10
Raccordement de l'alimentation KD Supply 2500 avec le dévidoir à fil froid, mise en service.....	11
Raccordement de l'alimentation KD Supply 2500 avec le dévidoir à fil froid, mise en service.....	11
Mise en service.....	11
Maintenance, entretien et élimination.....	12
Généralités .....	12
À chaque mise en service .....	12
Tous les 6 mois.....	12
Élimination des déchets.....	12
Caractéristiques techniques.....	13
KD Supply 2500.....	13

# Généralités

---

## Introduction

Nous vous remercions de la confiance que vous nous témoignez et vous félicitons d'avoir acquis ce produit Fronius de haute qualité technique. Les présentes Instructions de service doivent vous permettre de vous familiariser avec ce produit. Par une lecture attentive de ces instructions, vous apprendrez à connaître les diverses possibilités de votre produit Fronius. C'est ainsi seulement que vous pourrez en exploiter au mieux tous les avantages.

Respectez les consignes de sécurité et veillez par ce biais à garantir davantage de sécurité sur le lieu d'utilisation du produit. Une manipulation appropriée de ce produit garantit sa qualité et sa fiabilité à long terme. Ces deux critères sont des conditions essentielles pour un résultat optimal.

---

## Explication des consignes de sécurité

### **DANGER!**

**Signale un risque de danger immédiat.**

- Si il n'est pas évité, il peut entraîner la mort ou des blessures graves.
- 

### **AVERTISSEMENT!**

**Signale une situation potentiellement dangereuse.**

- Si elle n'est pas évitée, elle peut entraîner la mort ou des blessures graves.
- 

### **ATTENTION!**

**Signale une situation susceptible de provoquer des dommages.**

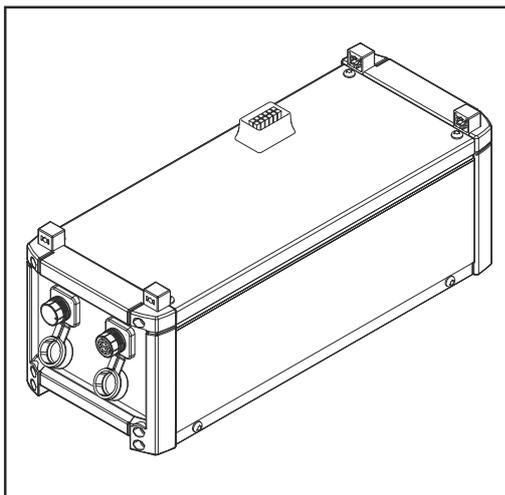
- Si elle n'est pas évitée, elle peut entraîner des blessures légères ou minimales, ainsi que des dommages matériels.
- 

### **REMARQUE!**

**Signale la possibilité de mauvais résultats de travail et de dommages sur l'équipement.**

---

## Conception de l'appareil



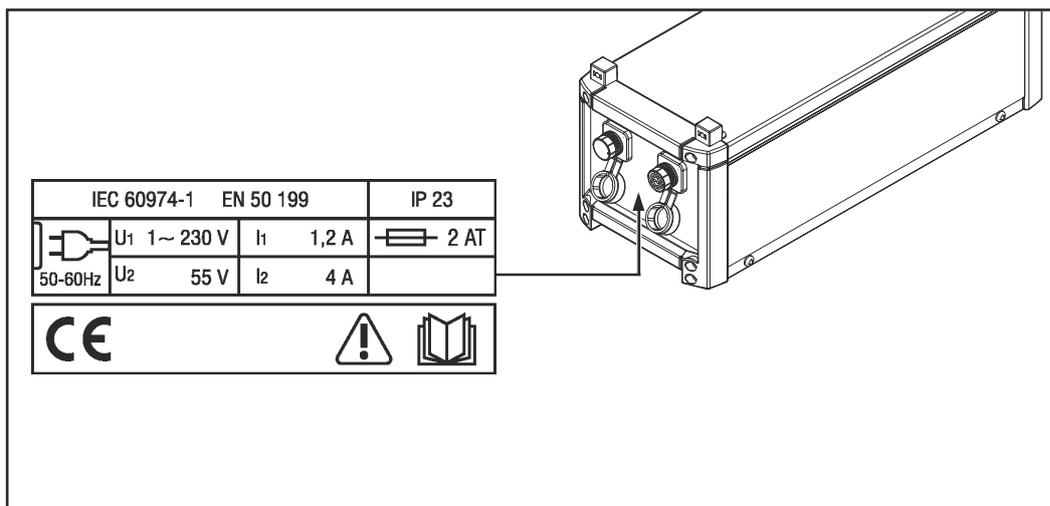
KD Supply 2500

L'alimentation KD Supply 2500 permet le fonctionnement des sources de courant TT 2500 / 3000 Job et MW 2500 / 3000 Job avec un dévidoir à fil froid. Le système de réseau de commutation intégré prend en charge l'alimentation en courant du moteur du dévidoir.

En même temps, l'alimentation KD Supply 2500 assure la fonction de répartiteur actif LocalNet. En plus du raccordement avec le dévidoir à fil froid, l'alimentation KD Supply 2500 dispose également d'un connecteur LocalNet, par exemple pour une commande à distance.

## Symboles de sécurité sur la plaque signalétique

L'alimentation KD Supply 2500 est munie de symboles de sécurité apposés sur la plaque signalétique. Les symboles de sécurité ne doivent pas être retirés ni recouverts. Ces symboles permettent de prévenir les mauvaises utilisations pouvant être à l'origine de graves dommages corporels et matériels.



Le soudage est un travail dangereux. Les conditions de base suivantes doivent être remplies :

- Qualification suffisante pour le soudage
- Équipement de protection adapté
- Maintien à distance des personnes non autorisées

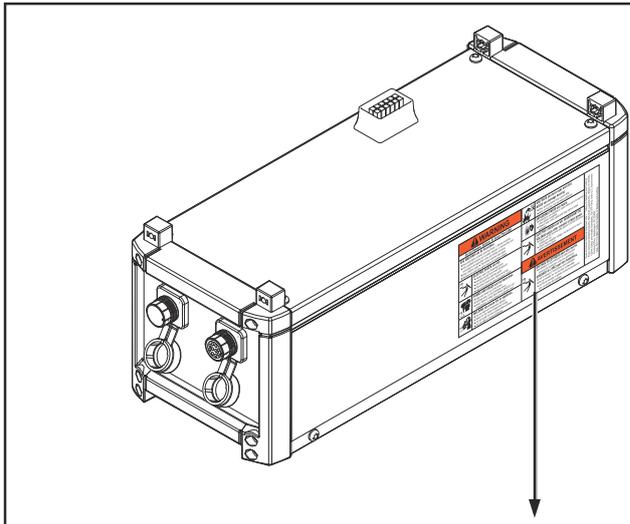


N'utiliser les fonctions décrites qu'après avoir lu et compris l'intégralité des documents suivants :

- le présent mode d'emploi
- tous les modes d'emploi des composants du système, en particulier les consignes de sécurité

## Avertissement sur l'appareil

Les appareils US sont munis d'avertissements supplémentaires. L'autocollant avec les avertissements ne doit pas être retiré ni peint.



<b>! WARNING</b>		 <p><b>ARC RAYS can burn eyes and skin; NOISE can damage hearing.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wear welding helmet with correct filter.</li> <li>• Wear correct eye, ear and body protection.</li> </ul>	<p><b>Do not Remove, Destroy, Or Cover This Label</b></p>
<p><b>ARC WELDING can be hazardous.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Read and follow all labels and the Owner's Manual carefully</li> <li>• Only qualified persons are to install, operate, or service this unit according to all applicable codes and safety practices.</li> <li>• Keep children away. • Pacemaker wearers keep away.</li> <li>• Welding wire and drive parts may be at welding voltage.</li> </ul>			
	<p><b>ELECTRIC SHOCK can kill.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Always wear dry insulating gloves.</li> <li>• Insulate yourself from work and ground.</li> <li>• Do not touch live electrical parts.</li> <li>• Disconnect input power before servicing.</li> <li>• Keep all panels and covers securely in place.</li> </ul>		<p><b>EXPLODING PARTS can injure.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Failed parts can explode or cause other parts to explode when power is applied.</li> <li>• Always wear a face shield and long sleeves when servicing.</li> </ul>
<b>! AVERTISSEMENT</b>			<p><b>ELECTRIC SHOCK can kill; SIGNIFICANT DC VOLTAGE exists after removal of input power</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Always wait 60 seconds after power is turned off before working on unit.</li> <li>• Check input capacitor voltage, and be sure it is near 0 before touching parts.</li> </ul>
	<p><b>FUMES AND GASES can be hazardous.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Keep your head out of the fumes.</li> <li>• Ventilate area, or use breathing device.</li> <li>• Read Material Safety Data Sheets (MSDSs) and manufacturer's instructions for materials used.</li> </ul>	<p><b>UN CHOC ELECTRIQUE peut etre mortel.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Installation et raccordement de cette machine doivent etre conformes a tous les pertinents.</li> </ul> <p><b>SOUDAGE A L'ARC peut etre hasardeux.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lire le manuel d'instructions avant utilisation.</li> <li>• Ne pas installer sur une surface combustible.</li> <li>• Les fils de soudage et pieces conductrices peuvent etre a la tension de soudage.</li> </ul>	
	<p><b>WELDING can cause fire or explosion.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Do not weld near flammable material.</li> <li>• Watch for fire: keep extinguisher nearby.</li> <li>• Do not locate unit over combustible surfaces.</li> <li>• Do not weld on closed containers.</li> </ul>		

Read American National Standard Z49.1, "Safety in Welding and Cutting"  
 From American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Rd., Miami, FL 33126;  
 OSHA Safety and Health Standards, 29 CFR 1910, from U.S. Government  
 Printing Office, Washington, DC 20402.  
 CSA, W117-2, MB7 Code for Safety in Welding and Cutting.

Appareil US avec avertissements supplémentaires

# Éléments de commande, raccords et composants mécaniques

## Sécurité



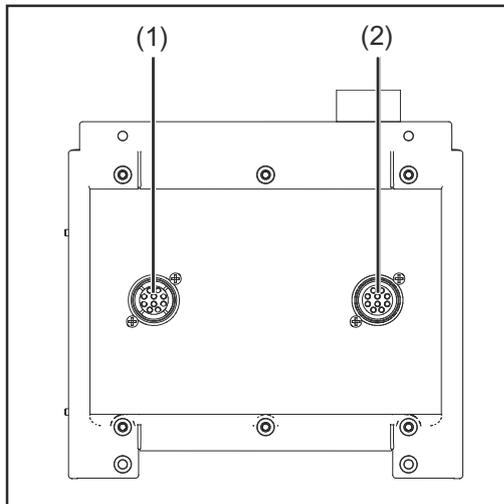
### AVERTISSEMENT!

**Danger dû à une erreur de manipulation et d'erreur en cours d'opération.**

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

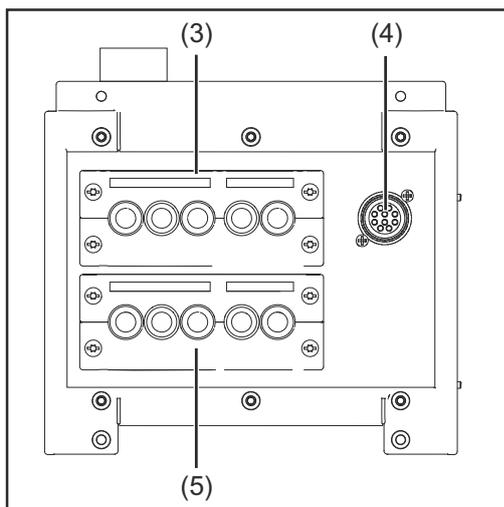
- ▶ Toutes les fonctions et tous les travaux décrits dans le présent document doivent uniquement être exécutés par du personnel techniquement qualifié.
- ▶ Ce document doit être lu et compris dans son intégralité.
- ▶ Lire et comprendre toutes les consignes de sécurité et la documentation utilisateur de cet appareil et de tous les composants périphériques.

## Alimentation KD Supply 2500 face avant



- (1) **Connecteur LocalNet X9.1**  
connecteur standardisé pour la source de courant
- (2) **Connecteur LocalNet X9.2**  
connecteur standardisé pour les extensions système (par ex. KD 4000-D, KD 7000-D, commande à distance, etc.)

## Alimentation KD Supply 2500 face arrière



- (3) **Fausse prise**
- (4) **Connecteur LocalNet X9.3**  
connecteur standardisé pour les extensions système (par ex. KD 4000-D, KD 7000-D, commande à distance, etc.)
- (5) **Fausse prise**

# Montage de l'alimentation KD Supply 2500 sur un chariot

## Généralités

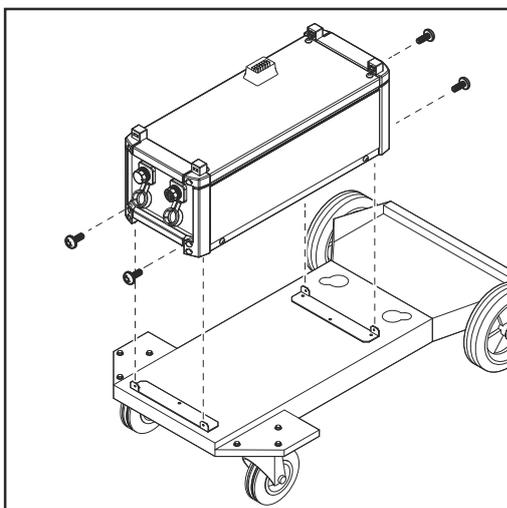
Pour améliorer la mobilité de l'ensemble de l'installation de soudage, cette dernière peut être montée sur un chariot.

### IMPORTANT!

**Si l'installation de soudage n'est pas équipée d'un transformateur automatique ou d'un refroidisseur, il convient de toujours monter l'alimentation KD Supply 2500 tout en bas.**

- Si un refroidisseur est présent, placer ce dernier tout en bas et monter l'alimentation KD Supply sur le refroidisseur.

## Montage de l'alimentation KD Supply 2500 sur le fond d'un chariot



- 1 Si aucune équerre de fixation n'est montée sur le chariot :  
Monter 2 équerres de fixation sur le fond du chariot à l'aide de 3 vis „Extrude-Tite“ chacune.
- 2 Placer l'alimentation KD Supply 2500 sur le fond du chariot
- 3 Fixer l'alimentation KD Supply 2500 devant et derrière les équerres de fixation du fond du chariot avec deux vis „Extrude-Tite“.

# Raccordement de l'alimentation KD Supply 2500 avec le refroidisseur et la source de courant

## Sécurité

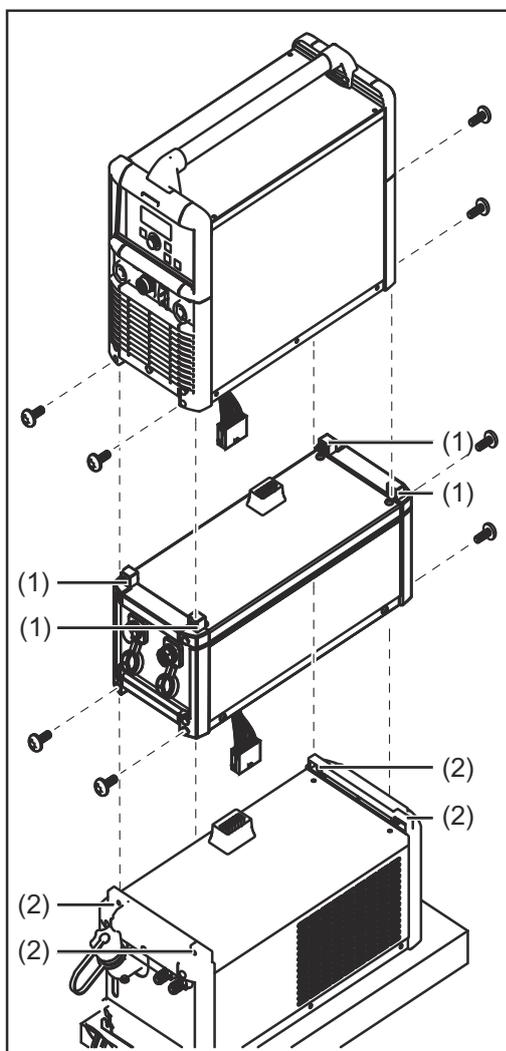
### AVERTISSEMENT!

#### Risque d'électrocution.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Avant d'entamer les travaux, déconnecter tous les appareils et composants concernés et les débrancher du réseau électrique.
- ▶ S'assurer que tous les appareils et composants concernés ne peuvent pas être remis en marche.
- ▶ Après ouverture de l'appareil, s'assurer, à l'aide d'un appareil de mesure approprié, que les composants à charge électrique (condensateurs, par ex.) sont déchargés.

## Raccordement de l'alimentation KD Supply 2500 avec le refroidisseur et la source de courant



- 1 Placer l'interrupteur secteur de la source de courant en position - O -
- 2 Débrancher la fiche secteur de la source de courant
- 3 Enlever le capot de protection de la face inférieure de la source de courant
- 4 Pousser de l'intérieur les 4 écrous hexagonaux M5 fournis avec l'alimentation KD Supply 2500 dans les logements hexagonaux (1) des dispositifs de fixation

#### En présence d'un refroidisseur :

- 5 Enlever le capot de protection de la face inférieure de l'alimentation KD Supply 2500
- 6 Pousser de l'intérieur les 4 écrous hexagonaux M5 fournis avec le refroidisseur dans les logements hexagonaux (2) des dispositifs de fixation
- 7 Maintenir l'alimentation KD Supply 2500 au-dessus du refroidisseur
- 8 Tirer la prise de connexion de l'alimentation KD Supply 2500 aussi loin que possible au travers de l'ouverture au niveau de la face inférieure
- 9 Établir la connexion entre l'alimentation KD Supply 2500 et le refroidisseur

**⚠ ATTENTION!**

**Risque de court-circuit si le câble est plié ou endommagé.**

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Lors de la mise en place de l'alimentation KD Supply 2500, veiller à ne pas plier le câble.

- 10 Placer doucement l'alimentation KD Supply 2500 sur le refroidisseur
- 11 Fixer l'alimentation KD Supply devant et derrière les dispositifs de fixation (2) du refroidisseur avec deux vis „Extrude-Tite“.
- 12 À l'aide d'un dispositif de levage approprié, positionner la source de courant audessus de l'alimentation KD Supply 2500
- 13 Tirer la prise de connexion de la source de courant aussi loin que possible au travers de l'ouverture au niveau de la face inférieure
- 14 Établir la connexion entre la source de courant et le refroidisseur

**⚠ ATTENTION!**

**Risque de court-circuit si le câble est plié ou endommagé.**

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Lors de la mise en place de l'alimentation KD Supply 2500, veiller à ne pas plier le câble..

- 15 Placer doucement la source de courant sur l'alimentation KD Supply 2500
- 16 Fixer la source de courant devant et derrière les dispositifs de fixation (1) de l'alimentation KD Supply 2500 avec deux vis „Extrude-Tite“.

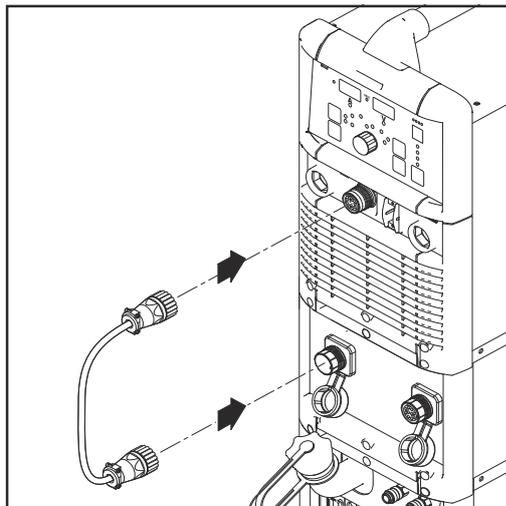
**⚠ ATTENTION!**

**Risque de blessure en cas de renversement ou de chute des appareils.**

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Vérifier que tous les raccords à vis sont bien serrés.

**LocalNet entre l'alimentation KD Supply 2500 et la source de courant**

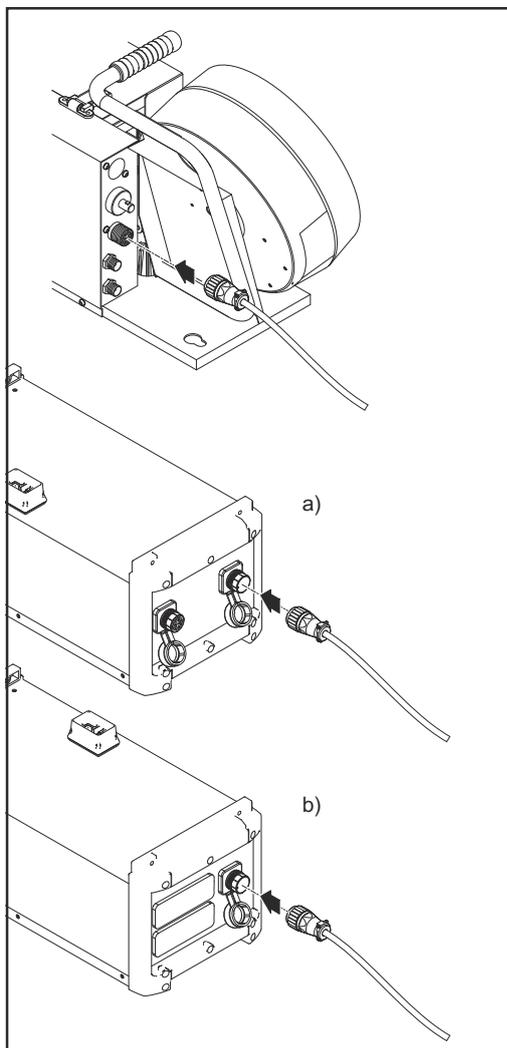


- 1 Raccorder la source de courant et l'alimentation KD Supply 2500 avec le câble LocalNet fourni avec l'alimentation KD Supply 2500 :

- Source de courant : Connecteur LocalNet
- Alimentation KD Supply 2500 : Connecteur LocalNet X9.1 (face avant)

# Raccordement de l'alimentation KD Supply 2500 avec le dévidoir à fil froid, mise en service

## Raccordement de l'alimentation KD Supply 2500 avec le dévidoir à fil froid, mise en service



- 1 Brancher le câble LocalNet ou le câble LocalNet du faisceau de liaison sur le connecteur LocalNet du dévidoir à fil froid
- 2 Brancher le câble LocalNet ou le câble LocalNet du faisceau de liaison sur l'alimentation KD Supply 2500 :
  - a) Connecteur LocalNet X9.2 (face avant) ou
  - b) Connecteur LocalNet X9.3 (face arrière)

## Mise en service

L'alimentation KD Supply 2500 est alimentée en courant par la source de courant

- 1 Raccorder la source de courant et le dévidoir à fil froid à l'aide d'un faisceau de liaison
  - 2 Brancher la torche de soudage
- Pour les étapes 1 et 2, consulter le mode d'emploi de la source de courant et du dévidoir à fil froid
- 3 Brancher le câble secteur de la source de courant
  - 4 Mettre l'interrupteur d'alimentation de la source de courant sur - I -

L'alimentation KD Supply 2500 est prête à fonctionner.

# Maintenance, entretien et élimination

---

## Généralités

Lorsqu'elle fonctionne dans des conditions normales, l'alimentation KD Supply 2500 requiert un minimum de maintenance et d'entretien. Il est toutefois indispensable de respecter certaines consignes, afin de garder longtemps l'installation de soudage en bon état de marche.



### AVERTISSEMENT!

#### Risque d'électrocution.

Cela peut entraîner des dommages corporels et matériels graves.

- ▶ Avant d'entamer les travaux, déconnecter tous les appareils et composants concernés et les débrancher du réseau électrique.
  - ▶ S'assurer que tous les appareils et composants concernés ne peuvent pas être remis en marche.
  - ▶ Après ouverture de l'appareil, s'assurer, à l'aide d'un appareil de mesure approprié, que les composants à charge électrique (condensateurs, par ex.) sont déchargés.
- 

## À chaque mise en service

- Vérifier les éventuels dommages sur la torche de soudage, le faisceau de liaison et la connexion de mise à la masse
  - Réaliser un contrôle visuel des galets d'entraînement et des âmes de guidage du fil afin de détecter d'éventuels dommages
  - Vérifier la pression d'appui des galets d'entraînement et la régler le cas échéant.
  - Vérifier le frein et le régler le cas échéant
- 

## Tous les 6 mois

- Démontez les panneaux latéraux de l'appareil et nettoyez l'intérieur de l'appareil à l'air comprimé sec, débit réduit.



### ATTENTION!

#### Danger en cas d'utilisation d'air comprimé.

Cela peut entraîner des dommages matériels.

- ▶ Respecter une certaine distance en soufflant l'air comprimé sur les composants électroniques.
- 

## Élimination des déchets

L'élimination doit être réalisée conformément aux prescriptions nationales et régionales en vigueur.

# Caractéristiques techniques

<b>KD Supply 2500</b>	Tension du secteur	230 / 460 V
	Fréquence du secteur	50 / 60 Hz
	Courant primaire I <sub>1</sub>	2,4 / 1,3 A
	Tension secondaire U <sub>2</sub>	55 V
	Courant secondaire I <sub>2</sub>	4 A
	Classe de protection	IP 23
	Dimensions L x l x h	625 x 240 x 225 mm 24.61 x 9.45 x 8.86 in.
	Poids	4,7 kg 10.36 lb.







**Fronius International GmbH**

Froniusstraße 1  
4643 Pettenbach  
Austria  
contact@fronius.com  
www.fronius.com

Under [www.fronius.com/contact](http://www.fronius.com/contact) you will find the addresses of all Fronius Sales & Service Partners and locations.