

TransTig 170, TransTig 210



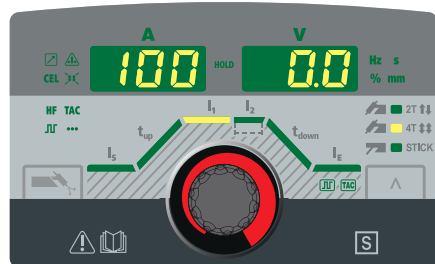
Oversikt over betjeningspanel | Innstilling av sveiseparametre



SIKKERHET

Les gjennom og påse at du har forstått alle dokumenter om apparatet som er vedlagt og tilgjengelige på nettet, før du tar det i bruk! Dette dokumentet beskriver ikke alle funksjonene til apparatet. Du finner den fullstendige beskrivelsen av apparatet i bruksanvisningen!

Oversikt over betjeningspanel



Valg av driftstype



2T 2-takts drift: korte sveisesømmer



4T 4-takts drift: lange sveisesømmer



STICK Stavelektrodesveising



Lar det strømme beskyttelsesgass i 30 sekunder

Sveiseparametre som kan stilles inn

- I_S Startstrøm
- t_{up} UpSlope
- I₁ Hovedstrøm (sveisestrøm)
- I₂ Senkestrøm
- t_{down} DownSlope
- I_E Sluttstrøm
- JUF Pulsering
- TAC Hefting

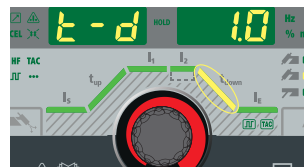
Innstilling av sveiseparametre



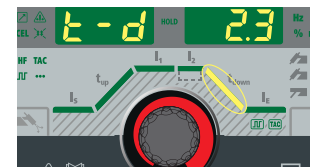
1. Trykk på stillhjulet for å aktivere parametervalget



2. Drei på stillhjulet for å velge ønsket parameter



3. Trykk på stillhjulet for å bekrefte den valgte parameteren



4. Drei på stillhjulet for å stille inn ønsket verdi



TransTig 170, TransTig 210

Beskrivelse av setup-parametrene

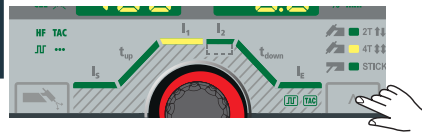


Åpning av setup-menyen



1. Trykk og hold inne
2. Trykk

Lukking av setup-menyen



Setup-meny for stavelektrode

- HCU** Hotstart-strøm
- HtI** Startstrømvarighet
- Str** Startrampe
- F-P** Pulsfrekvens
- ASt** Anti-stick
- CEL** CEL-modus
- dYn** Dynamikk-korrigering
- UCo** Bruddspenning
- FAC** Tilbakestill sveisesystemet
- 2nd** Setup-meny nivå 2

Setup-meny TIG, nivå 1

- ELd** Elektrodediameter
- SPt** Punkteringstid/intervallsveisetid
- SPb** Intervallpausetid
- tAC** Hefting
- F-P** Pulsfrekvens
- dcY** Dutycycle
- I-G** Grunnstrøm
- t-S** Startstrømtid
- t-E** Sluttstrømtid
- GPt** Gassforstrømmingstid
- GPo** Gassetterstrømmingstid
- GPU** Gass-skylling
- FAC** Tilbakestill sveisesystemet
- 2nd + tIG** Setup-meny TIG, nivå 2
- 2nd** Setup-meny nivå 2

Setup-meny nivå 2 (TIG og stavelektrode)

- SAt** System active-time
- SoT** System on-time
- FUS** Sikring
- SoF** Programvareversjon
- tSd** Automatisk utkobling

Setup-meny TIG, nivå 2

- r** Sveisekretnmotstand
- St1** Slope-tid 1
- St2** Slope-tid 2
- tT1** Trigger-modus
- IOn** HF-tenning
- Ptd** Pulse-TAC-Display
- ItO** Tennings-Time-Out
- ArC** Overvåking av lysbuebrudd
- CSs** Comfort Stop-følsomhet
- UCo** Bruddspenning
- ACS** Omkobling hovedstrøm



Bruksanvisning



<https://manuals.fronius.com/html/4204260308>